

A FRESADO Optimizadas

CoroMill® Plura - Optimizada

Fresas de ranurar de alto rendimiento para materiales y aplicaciones específicos

Herramientas **optimizadas** con geometrías y calidades para aplicaciones y materiales específicos que maximizan el rendimiento por minuto.



Aplicación

- Fresado pesado
- Fresado lateral de alto avance
- Fresado estable para múltiples operaciones
- Gran volumen de eliminación de viruta
- Fresado de piezas duras
- Fresado de composites
- Acabado
- Micro-fresado
- Planeado de alto avance
- Fresado de perfiles
- Desbaste con rompevirutas
- Tornofresado
- Fresado de roscas



Área de aplicación ISO:

P M K N S H O

Los componentes con requisitos de calidad altos y las aplicaciones difíciles requieren herramientas de primera calidad. Una fresa de ranurar integral es la elección más acertada cuando sea extremadamente importante contar con tolerancias estrechas y un mecanizado eficiente.

www.sandvik.coromant.com/coromillplura

Gama de productos

- La combinación perfecta de calidad de alto nivel y geometría sofisticada para materiales y aplicaciones específicas
- Opciones de cilíndricos, Weldon y mangos
- Herramientas rectas, esféricas y cónicas de punta esférica
- Herramientas de desbaste con y sin geometría corta-virutas
- Mangos subdimensionados disponibles, con y sin cuello
- Herramientas con refrigerante interior disponibles
- Puede reacondicionarse hasta tres veces a su especificación original



E14

A 38

SANDVIK
Coromant

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Cuándo utilizarla

Primera elección para desbaste en acero y acero inoxidable con la máxima productividad
Capacidad de mecanizar canales de 2 veces el diámetro y excelente capacidad de mecanizado en rampa

Material ISO	P	K	M	S
Calidad	1730	1740		
Mango	Cilíndrico	Weldon		

Gama de productos

Para acero inoxidable y acero

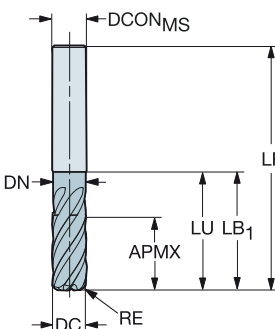


FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Para acero

FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

							P		K		Dimensiones, mm			
							1730	1730						
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Código de pedido			DCON _{MS}	LF	DN	LB ₁		
6.0	6	13.0	0.50	20.0	5	2F342-0600-050-PC	★	☆	6.0	57.0	5.7	20.0		
	6	13.0	1.00	20.0	5	2F342-0600-100-PC	★	☆	6.0	57.0	5.7	20.0		
8.0	8	18.0	0.50	25.0	5	2F342-0800-050-PC	★	☆	8.0	63.0	7.6	25.0		
	8	18.0	1.00	25.0	5	2F342-0800-100-PC	★	☆	8.0	63.0	7.6	25.0		
	8	18.0	2.00	25.0	5	2F342-0800-200-PC	★	☆	8.0	63.0	7.6	25.0		
10.0	10	22.0	0.50	30.0	5	2F342-1000-050-PC	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0		
	10	22.0	1.00	30.0	5	2F342-1000-100-PC	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0		
	10	22.0	2.00	30.0	5	2F342-1000-200-PC	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0		
12.0	12	26.0	0.50	36.0	5	2F342-1200-050-PC	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0		
	12	26.0	1.00	36.0	5	2F342-1200-100-PC	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0		
	12	26.0	2.00	36.0	5	2F342-1200-200-PC	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0		
16.0	16	34.0	0.50	42.0	5	2F342-1600-050-PC	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0		
	16	34.0	1.00	42.0	5	2F342-1600-100-PC	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0		
	16	34.0	2.00	42.0	5	2F342-1600-200-PC	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0		
20.0	20	42.0	1.00	52.0	5	2F342-2000-100-PC	★	☆	20.0	104.0	19.0	52.0		
	20	42.0	2.00	52.0	5	2F342-2000-200-PC	★	☆	20.0	104.0	19.0	52.0		

Versión en pulgadas

							P		K		Dimensiones, pulg.			
							1730	1730						
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Código de pedido			DCON _{MS}	LF	DN	LB ₁		
.250	1/4	.626	.015	.937	5	2F342-0635-038-PC	★	☆	.250	2.500	.237	.937		
	1/4	.626	.030	.937	5	2F342-0635-076-PC	★	☆	.250	2.500	.237	.937		
.313	5/16	.752	.015	1.063	5	2F342-0794-038-PC	★	☆	.313	2.500	.297	1.063		
	5/16	.752	.030	1.063	5	2F342-0794-076-PC	★	☆	.313	2.500	.297	1.063		
.375	3/8	.878	.015	1.250	5	2F342-0953-038-PC	★	☆	.375	3.000	.356	1.250		
	3/8	.878	.030	1.250	5	2F342-0953-076-PC	★	☆	.375	3.000	.356	1.250		
.438	7/16	1.000	.015	1.438	5	2F342-1111-038-PC	★	☆	.438	3.500	.416	1.438		
	7/16	1.000	.030	1.437	5	2F342-1111-076-PC	★	☆	.438	3.500	.416	1.438		
.500	1/2	1.126	.015	1.438	5	2F342-1270-038-PC	★	☆	.500	3.500	.475	1.438		
	1/2	1.126	.030	1.438	5	2F342-1270-076-PC	★	☆	.500	3.500	.475	1.438		
	1/2	1.126	.060	1.438	5	2F342-1270-152-PC	★	☆	.500	3.500	.475	1.438		
.625	5/8	1.315	.030	1.625	5	2F342-1588-076-PC	★	☆	.625	3.500	.594	1.626		
	5/8	1.315	.060	1.625	5	2F342-1588-152-PC	★	☆	.625	3.500	.594	1.626		
.750	3/4	1.626	.030	1.937	5	2F342-1905-076-PC	★	☆	.750	4.000	.713	1.937		
	3/4	1.626	.060	1.937	5	2F342-1905-152-PC	★	☆	.750	4.000	.713	1.937		



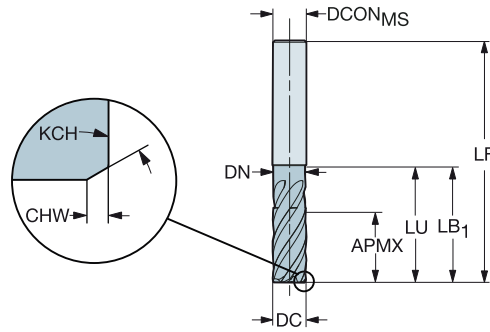
A 40



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Para acero

FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	p		k		Dimensiones, mm					
								1730	1730	1730	1730	DCON _{MS}	LF	DN	LB ₁		
6.0	6	13.0	0.10	45°	20.0	5	2N342-0600-PC	★	☆	6.0	57.0	5.7	20.0				
8.0	8	18.0	0.15	45°	25.0	5	2N342-0800-PC	★	☆	8.0	63.0	7.6	25.0				
10.0	10	22.0	0.15	45°	30.0	5	2N342-1000-PC	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0				
12.0	12	26.0	0.15	45°	36.0	5	2N342-1200-PC	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0				
14.0	14	30.0	0.15	45°	38.0	5	2N342-1400-PC	★	☆	14.0	83.0	13.3	38.0				
16.0	16	34.0	0.25	45°	42.0	5	2N342-1600-PC	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0				
20.0	20	42.0	0.25	45°	52.0	5	2N342-2000-PC	★	☆	20.0	104.0	19.0	52.0				
25.0	25	52.0	0.25	45°	63.0	5	2N342-2500-PC	★	☆	25.0	121.0	24.0	63.0				

Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	p		k		Dimensiones, pulg.					
								1730	1730	1730	1730	DCON _{MS}	LF	DN	LB ₁		
6.4	1/4	15.9	0.10	45°	23.8	5	2N342-0635-PC	★	☆	6.4	63.5	6.0	23.8				
7.9	5/16	19.1	0.10	45°	27.0	5	2N342-0794-PC	★	☆	7.9	63.5	7.6	27.0				
9.5	3/8	22.3	0.15	45°	31.8	5	2N342-0953-PC	★	☆	9.5	76.2	9.0	31.8				
12.7	1/2	28.6	0.15	45°	36.5	5	2N342-1270-PC	★	☆	12.7	88.9	12.1	36.5				
15.9	5/8	33.4	0.25	45°	41.3	5	2N342-1588-PC	★	☆	15.9	88.9	15.1	41.3				
19.1	3/4	41.3	0.25	45°	49.2	5	2N342-1905-PC	★	☆	19.1	101.6	18.1	49.2				



A179



A194



E9



E22



E14

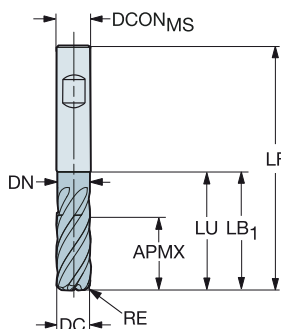


FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Para acero

FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	P		K Dimensiones, mm			
							1730	1730	DCON _{MS}	LF	DN	LB ₁
10.0	10	22.0	0.50	30.0	5	2F342-1000-050-PD	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0
	10	22.0	1.00	30.0	5	2F342-1000-100-PD	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0
	10	22.0	2.00	30.0	5	2F342-1000-200-PD	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0
12.0	12	26.0	0.50	36.0	5	2F342-1200-050-PD	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0
	12	26.0	1.00	36.0	5	2F342-1200-100-PD	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0
	12	26.0	2.00	36.0	5	2F342-1200-200-PD	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0
16.0	16	34.0	0.50	42.0	5	2F342-1600-050-PD	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0
	16	34.0	1.00	42.0	5	2F342-1600-100-PD	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0
	16	34.0	2.00	42.0	5	2F342-1600-200-PD	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0
20.0	20	42.0	1.00	52.0	5	2F342-2000-100-PD	★	☆	20.0	104.0	19.0	52.0
	20	42.0	2.00	52.0	5	2F342-2000-200-PD	★	☆	20.0	104.0	19.0	52.0

Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	P		K Dimensiones, pulg.			
							1730	1730	DCON _{MS}	LF	DN	LB ₁
.625	5/8	1.315	.030	1.625	5	2F342-1588-076-PD	★	☆	.625	3.500	.594	1.626
	5/8	1.315	.060	1.625	5	2F342-1588-152-PD	★	☆	.625	3.500	.594	1.626
.750	3/4	1.626	.030	1.937	5	2F342-1905-076-PD	★	☆	.750	4.000	.713	1.937
	3/4	1.626	.060	1.937	5	2F342-1905-152-PD	★	☆	.750	4.000	.713	1.937



A179



A194



E9



E22



E14

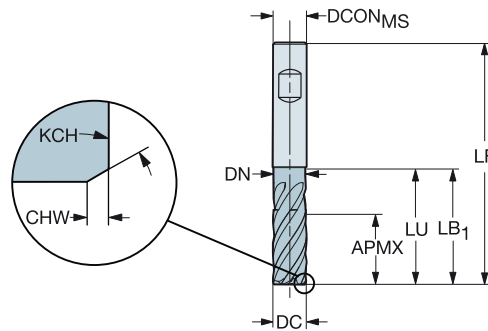
A 42



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Para acero

FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm		DCON _{MS}	LF	DN	LB ₁
								P	K				
10.0	10	22.0	0.15	45°	30.0	5	2N342-1000-PD	★	☆	10.0	72.0	9.5	30.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	36.0	5	2N342-1200-PD	★	☆	12.0	83.0	11.4	36.0
16.0	16	34.0	0.25	45°	42.0	5	2N342-1600-PD	★	☆	16.0	92.0	15.2	42.0
20.0	20	42.0	0.25	45°	52.0	5	2N342-2000-PD	★	☆	20.0	104.0	19.0	52.0
25.0	25	52.0	0.25	45°	63.0	5	2N342-2500-PD	★	☆	25.0	121.0	24.0	63.0

Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, pulg.		DCON _{MS}	LF	DN	LB ₁
								P	K				
.625	5/8	1.315	.010	45°	1.625	5	2N342-1588-PD	★	☆	.625	3.500	.594	1.625
.750	3/4	1.626	.010	45°	1.937	5	2N342-1905-PD	★	☆	.750	4.000	.713	1.937



A179



A194



E9



E22



E14

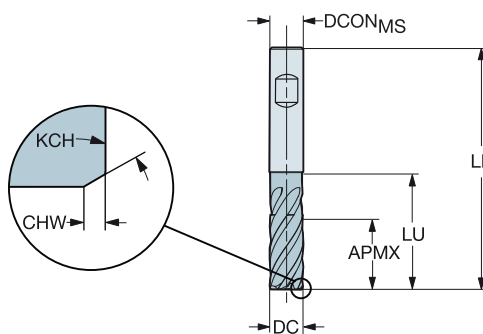


FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Para acero

FHA 42°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

							P		K		Dimensiones, mm	
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	1730	1730	DCON _{MS}	LF	
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P342-1000-PB	★	☆	10.0	72.0	
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P342-1200-PB	★	☆	12.0	83.0	
16.0	16	34.0	0.25	45°	34.0	4	2P342-1600-PB	★	☆	16.0	97.0	
20.0	20	42.0	0.25	45°	42.0	4	2P342-2000-PB	★	☆	20.0	109.6	
25.0	25	52.0	0.25	45°	52.0	4	2P342-2500-PB	★	☆	25.0	129.5	

Versión en pulgadas

							P		K		Dimensiones, pulg.	
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	1730	1730	DCON _{MS}	LF	
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	4	2P342-1588-PB	★	☆	.625	3.500	
.750	3/4	1.625	.010	45°	1.625	4	2P342-1905-PB	★	☆	.750	4.315	



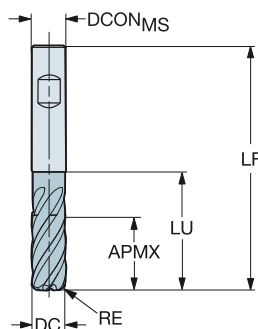
A 44



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Para acero

FHA 42°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm	
							1730	1730
10.0	10	22.0	0.50	22.0	4	2S342-1000-050-PB	★ ☆	10.0 72.0
	10	22.0	1.00	22.0	4	2S342-1000-100-PB	★ ☆	10.0 72.0
	10	22.0	2.00	22.0	4	2S342-1000-200-PB	★ ☆	10.0 72.0
12.0	12	26.0	0.50	26.0	4	2S342-1200-050-PB	★ ☆	12.0 83.0
	12	26.0	1.00	26.0	4	2S342-1200-100-PB	★ ☆	12.0 83.0
	12	26.0	2.00	26.0	4	2S342-1200-200-PB	★ ☆	12.0 83.0
16.0	16	34.0	0.50	34.0	4	2S342-1600-050-PB	★ ☆	16.0 97.0
	16	34.0	1.00	34.0	4	2S342-1600-100-PB	★ ☆	16.0 97.0
	16	34.0	2.00	34.0	4	2S342-1600-200-PB	★ ☆	16.0 97.0
20.0	20	42.0	1.00	42.0	4	2S342-2000-100-PB	★ ☆	20.0 109.6
	20	42.0	2.00	42.0	4	2S342-2000-200-PB	★ ☆	20.0 109.6

Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, pulg.	
							1730	1730
.625	5/8	1.313	.030	1.313	4	2S342-1588-076-PB	★ ☆	.625 3.500
	5/8	1.315	.060	1.315	4	2S342-1588-152-PB	★ ☆	.625 3.500
.750	3/4	1.625	.030	1.625	4	2S342-1905-076-PB	★ ☆	.750 4.315
	3/4	1.625	.060	1.625	4	2S342-1905-152-PB	★ ☆	.750 4.315



A179



A194



E9



E22



E14



FRESADO Optimizadas

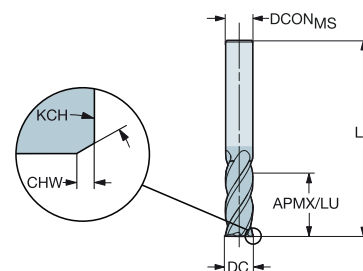
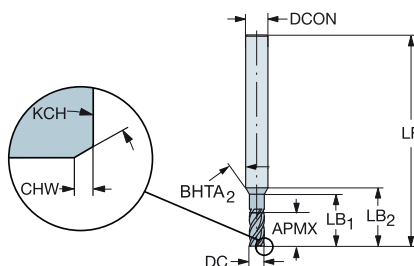
Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Para acero

BSG
TCDC
TCDCON

2P342-PA (1)
COROMANT
h10
h6

2P342-PA (2)
COROMANT
h10
h6

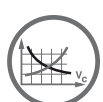


Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	DSGN	Código de pedido	P		K		Dimensiones, mm				
										1730	1730	1730	1730	DCON _{MS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂
2.0	6	5.0	0.05	45°	5.0	4	38°	1	2P342-0200-PA	★	☆	6.0	57.0	10.0	13.5	30°		
3.0	6	7.0	0.10	45°	7.0	4	38°	1	2P342-0300-PA	★	☆	6.0	57.0	13.0	15.6	30°		
4.0	6	9.0	0.10	45°	9.0	4	38°	1	2P342-0400-PA	★	☆	6.0	57.0	14.0	15.7	30°		
5.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	38°	1	2P342-0500-PA	★	☆	6.0	57.0	16.0	16.9	30°		
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	38°	2	2P342-0600-PA	★	☆	6.0	57.0					
8.0	8	18.0	0.15	45°	18.0	4	38°	2	2P342-0800-PA	★	☆	8.0	63.0					
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	42°	2	2P342-1000-PA	★	☆	10.0	72.0					
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	42°	2	2P342-1200-PA	★	☆	12.0	83.0					
14.0	14	30.0	0.15	45°	30.0	4	42°	2	2P342-1400-PA	★	☆	14.0	83.0					
16.0	16	34.0	0.25	45°	34.0	4	42°	2	2P342-1600-PA	★	☆	16.0	92.0					
20.0	20	42.0	0.25	45°	42.0	4	42°	2	2P342-2000-PA	★	☆	20.0	104.0					
25.0	25	52.0	0.25	45°	52.0	4	42°	2	2P342-2500-PA	★	☆	25.0	121.0					

Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	FHA	DSGN	Código de pedido	P		K		Dimensiones, pulg.	
										1730	1730	1730	1730	DCON _{MS}	LF
.125	1/8	.313	.004	45°	.313	4	38°	2	2P342-0318-PA	★	☆	.125	1.500		
.187	3/16	.438	.004	45°	.438	4	38°	2	2P342-0476-PA	★	☆	.188	2.000		
.250	1/4	.625	.004	45°	.625	4	38°	2	2P342-0635-PA	★	☆	.250	2.500		
.313	5/16	.750	.004	45°	.750	4	38°	2	2P342-0794-PA	★	☆	.313	2.500		
.375	3/8	.875	.006	45°	.875	4	42°	2	2P342-0953-PA	★	☆	.375	2.500		
.500	1/2	1.125	.006	45°	1.125	4	42°	2	2P342-1270-PA	★	☆	.500	3.000		
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	4	42°	2	2P342-1588-PA	★	☆	.625	3.500		
.750	3/4	1.625	.010	45°	1.625	4	42°	2	2P342-1905-PA	★	☆	.750	4.000		



A179



A194



E9



E22



E14

A 46



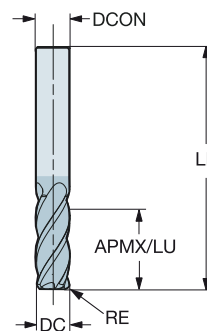
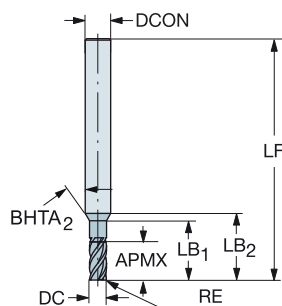
Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Para acero

BSG
TCDC
TCDCON

2S342-PA (1)
COROMANT
h10
h6

2S342-PA (2)
COROMANT
h10
h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm		DCON _{MS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂
									P	K					
3.0	6	7.0	0.20	7.0	4	38°	1	2S342-0300-020-PA	★	☆	6.0	57.0	13.0	15.6	30°
	6	7.0	0.50	7.0	4	38°	1	2S342-0300-050-PA	★	☆	6.0	57.0	13.0	15.6	30°
4.0	6	9.0	0.20	9.0	4	38°	1	2S342-0400-020-PA	★	☆	6.0	57.0	14.0	15.7	30°
	6	9.0	0.50	9.0	4	38°	1	2S342-0400-050-PA	★	☆	6.0	57.0	14.0	15.7	30°
5.0	6	11.0	0.50	11.0	4	38°	1	2S342-0500-050-PA	★	☆	6.0	57.0	16.0	16.9	30°
	6	11.0	1.00	11.0	4	38°	1	2S342-0500-100-PA	★	☆	6.0	57.0	16.0	16.9	30°
6.0	6	13.0	0.50	13.0	4	38°	2	2S342-0600-050-PA	★	☆	6.0	57.0			
	6	13.0	1.00	13.0	4	38°	2	2S342-0600-100-PA	★	☆	6.0	57.0			
8.0	8	18.0	0.50	18.0	4	38°	2	2S342-0800-050-PA	★	☆	8.0	63.0			
	8	18.0	1.00	18.0	4	38°	2	2S342-0800-100-PA	★	☆	8.0	63.0			
	8	18.0	2.00	18.0	4	38°	2	2S342-0800-200-PA	★	☆	8.0	63.0			
10.0	10	22.0	0.50	22.0	4	42°	2	2S342-1000-050-PA	★	☆	10.0	72.0			
	10	22.0	1.00	22.0	4	42°	2	2S342-1000-100-PA	★	☆	10.0	72.0			
	10	22.0	2.00	22.0	4	42°	2	2S342-1000-200-PA	★	☆	10.0	72.0			
12.0	12	26.0	0.50	26.0	4	42°	2	2S342-1200-050-PA	★	☆	12.0	83.0			
	12	26.0	1.00	26.0	4	42°	2	2S342-1200-100-PA	★	☆	12.0	83.0			
	12	26.0	2.00	26.0	4	42°	2	2S342-1200-200-PA	★	☆	12.0	83.0			
16.0	16	34.0	0.50	34.0	4	42°	2	2S342-1600-050-PA	★	☆	16.0	92.0			
	16	34.0	1.00	34.0	4	42°	2	2S342-1600-100-PA	★	☆	16.0	92.0			
	16	34.0	2.00	34.0	4	42°	2	2S342-1600-200-PA	★	☆	16.0	92.0			
20.0	20	42.0	1.00	42.0	4	42°	2	2S342-2000-100-PA	★	☆	20.0	104.0			
	20	42.0	2.00	42.0	4	42°	2	2S342-2000-200-PA	★	☆	20.0	104.0			

Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	FHA	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, pulg.		DCON _{MS}	LF
									P	K		
.125	1/8	.313	.015	.313	4	38°	2	2S342-0318-038-PA	★	☆	.125	1.500
.187	3/16	.438	.015	.438	4	38°	2	2S342-0476-038-PA	★	☆	.188	2.000
.250	1/4	.625	.015	.625	4	38°	2	2S342-0635-038-PA	★	☆	.250	2.500
	1/4	.625	.030	.625	4	38°	2	2S342-0635-076-PA	★	☆	.250	2.500
.313	5/16	.750	.015	.750	4	38°	2	2S342-0794-038-PA	★	☆	.313	2.500
	5/16	.750	.030	.750	4	38°	2	2S342-0794-076-PA	★	☆	.313	2.500
.375	3/8	.875	.015	.875	4	42°	2	2S342-0953-038-PA	★	☆	.375	2.500
	3/8	.875	.030	.875	4	42°	2	2S342-0953-076-PA	★	☆	.375	2.500
.438	7/16	1.000	.015	1.000	4	42°	2	2S342-1111-038-PA	★	☆	.438	2.750
	7/16	1.000	.030	1.000	4	42°	2	2S342-1111-076-PA	★	☆	.438	2.750
.500	1/2	1.125	.015	1.125	4	42°	2	2S342-1270-038-PA	★	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.030	1.125	4	42°	2	2S342-1270-076-PA	★	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.060	1.125	4	42°	2	2S342-1270-152-PA	★	☆	.500	3.000
.625	5/8	1.313	.030	1.313	4	42°	2	2S342-1588-076-PA	★	☆	.625	3.500
	5/8	1.315	.060	1.315	4	42°	2	2S342-1588-152-PA	★	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.030	1.625	4	42°	2	2S342-1905-076-PA	★	☆	.750	4.000
	3/4	1.625	.060	1.625	4	42°	2	2S342-1905-152-PA	★	☆	.750	4.000

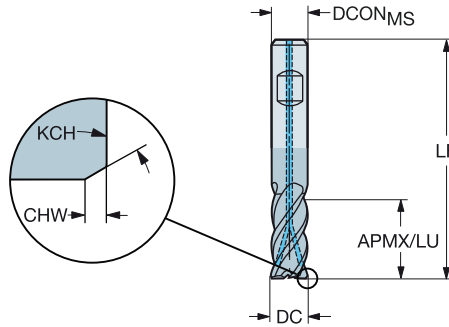


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Para acero inoxidable

FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

								M S		Dimensiones, mm		
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	CXSC	ZEFP	Código de pedido	1740	1740	DCON _{MS}	LF
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	3	4	2P342-1000-CMB	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	3	4	2P342-1200-CMB	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	34.0	0.25	45°	34.0	3	4	2P342-1600-CMB	★	☆	16.0	97.0
20.0	20	42.0	0.25	45°	42.0	3	4	2P342-2000-CMB	★	☆	20.0	109.6
25.0	25	52.0	0.25	45°	52.0	3	4	2P342-2500-CMB	★	☆	25.0	129.5

C

D

E



A 48

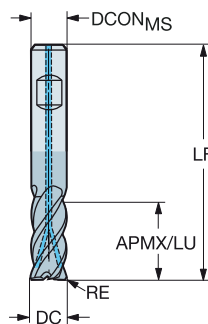


Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Para acero inoxidable

BSG
TDCD
TCDCON

COROMANT
h10
h6



Versión métrica

										M	S	Dimensiones, mm	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	FHA	Código de pedido	1740	1740	DCON _{MS}	LF
10.0	10	22.0	0.50	22.0	1	4	4	38°	2S342-1000-050CMB	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.00	22.0	1	4	4	38°	2S342-1000-100CMB	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.50	22.0	1	4	4	38°	2S342-1000-150CMB	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	22.0	1	4	4	38°	2S342-1000-200CMB	★	☆	10.0	72.0
	10	22.0	3.00	22.0	1	4	4	38°	2S342-1000-300CMB	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.50	26.0	1	4	4	38°	2S342-1200-050CMB	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.00	26.0	1	4	4	38°	2S342-1200-100CMB	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.50	26.0	1	4	4	38°	2S342-1200-150CMB	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	2.00	26.0	1	4	4	38°	2S342-1200-200CMB	★	☆	12.0	83.0
	12	26.0	3.00	26.0	1	4	4	38°	2S342-1200-300CMB	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	34.0	0.50	34.0	1	4	4	38°	2S342-1600-050CMB	★	☆	16.0	97.0
	16	34.0	1.00	34.0	1	4	4	38°	2S342-1600-100CMB	★	☆	16.0	97.0
	16	34.0	2.00	34.0	1	4	4	42°	2S342-1600-200CMB	★	☆	16.0	97.0
	16	34.0	3.00	34.0	1	4	4	38°	2S342-1600-300CMB	★	☆	16.0	97.0
	16	34.0	4.00	34.0	1	4	4	38°	2S342-1600-400CMB	★	☆	16.0	97.0
	16	34.0	5.00	34.0	1	4	4	38°	2S342-1600-500CMB	★	☆	16.0	97.0
20.0	20	42.0	1.00	42.0	1	4	4	38°	2S342-2000-100CMB	★	☆	20.0	109.6
	20	42.0	2.00	42.0	1	4	4	38°	2S342-2000-200CMB	★	☆	20.0	109.6
	20	42.0	3.00	42.0	1	4	4	38°	2S342-2000-300CMB	★	☆	20.0	109.6
	20	42.0	4.00	42.0	1	4	4	38°	2S342-2000-400CMB	★	☆	20.0	109.6
	20	42.0	5.00	42.0	1	4	4	38°	2S342-2000-500CMB	★	☆	20.0	109.6
	20	42.0	6.35	42.0	1	4	4	38°	2S342-2000-635CMB	★	☆	20.0	109.6

Versión en pulgadas

										M	S	Dimensiones, pulg.	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	FHA	Código de pedido	1740	1740	DCON _{MS}	LF
.625	5/8	1.313	.030	1.313	1	4	4	38°	2S342-1588-076CMB	★	☆	.625	3.780
	5/8	1.313	.060	1.313	1	4	4	38°	2S342-1588-152CMB	★	☆	.625	3.780
	5/8	1.313	.090	1.313	1	4	4	38°	2S342-1588-229CMB	★	☆	.625	3.780
	5/8	1.313	.120	1.313	1	4	4	38°	2S342-1588-305CMB	★	☆	.625	3.780
.750	3/4	1.625	.030	1.625	1	4	4	38°	2S342-1905-076CMB	★	☆	.750	4.315
	3/4	1.625	.060	1.625	1	4	4	38°	2S342-1905-152CMB	★	☆	.750	4.315
	3/4	1.625	.090	1.625	1	4	4	38°	2S342-1905-229CMB	★	☆	.750	4.315
	3/4	1.625	.120	1.625	1	4	4	38°	2S342-1905-305CMB	★	☆	.750	4.315
3/4	1.625	.190	1.625	1	4	4	38°	2S342-1905-483CMB	★	☆	.750	4.315	

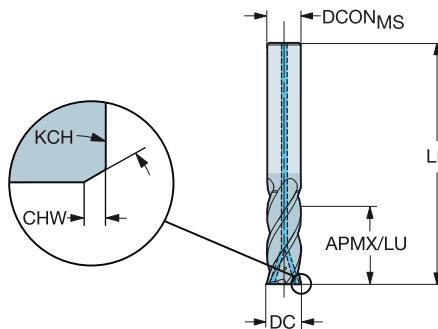


FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Para acero inoxidable

FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	CNCS	CXSC	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm			
										M	S	DCON _{MS}	LF
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	1	3	4	2P342-0600-CMA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	18.0	0.15	45°	18.0	1	3	4	2P342-0800-CMA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	1	3	4	2P342-1000-CMA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	1	3	4	2P342-1200-CMA	★	☆	12.0	83.0
16.0	16	34.0	0.25	45°	34.0	1	3	4	2P342-1600-CMA	★	☆	16.0	92.0
20.0	20	42.0	0.25	45°	42.0	1	3	4	2P342-2000-CMA	★	☆	20.0	104.0
25.0	25	52.0	0.25	45°	52.0	1	3	4	2P342-2500-CMA	★	☆	25.0	121.0

Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	CNCS	CXSC	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, pulg.			
										M	S	DCON _{MS}	LF
.250	1/4	.625	.004	45°	.625	1	3	4	2P342-0635-CMA	★	☆	.250	2.500
.313	5/16	.750	.004	45°	.750	1	3	4	2P342-0794-CMA	★	☆	.313	2.500
.375	3/8	.875	.006	45°	.875	1	3	4	2P342-0953-CMA	★	☆	.375	2.500
.500	1/2	1.125	.006	45°	1.125	1	3	4	2P342-1270-CMA	★	☆	.500	3.000
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	1	3	4	2P342-1588-CMA	★	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.010	45°	1.625	1	3	4	2P342-1905-CMA	★	☆	.750	4.000



A179



A194



E9



E22



E28



E14

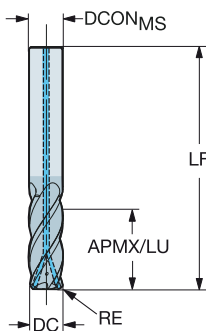
A 50



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

Para acero inoxidable

FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm			
									M	S		
6.0	6	13.0	0.50	13.0	1	3	4	2S342-0600-050CMA	★	☆	6.0	57.0
								2S342-0600-100CMA	★	☆		
8.0	8	18.0	0.50	18.0	1	3	4	2S342-0800-050CMA	★	☆	8.0	63.0
								2S342-0800-100CMA	★	☆		
								2S342-0800-150CMA	★	☆		
								2S342-0800-200CMA	★	☆		
10.0	10	22.0	0.50	22.0	1	3	4	2S342-1000-050CMA	★	☆	10.0	72.0
								2S342-1000-100CMA	★	☆		
								2S342-1000-150CMA	★	☆		
								2S342-1000-200CMA	★	☆		
								2S342-1000-300CMA	★	☆		
12.0	12	26.0	0.50	26.0	1	3	4	2S342-1200-050CMA	★	☆	12.0	83.0
								2S342-1200-100CMA	★	☆		
								2S342-1200-150CMA	★	☆		
								2S342-1200-200CMA	★	☆		
								2S342-1200-300CMA	★	☆		
16.0	16	34.0	0.50	34.0	1	3	4	2S342-1600-050CMA	★	☆	16.0	92.0
								2S342-1600-100CMA	★	☆		
								2S342-1600-200CMA	★	☆		
								2S342-1600-300CMA	★	☆		
								2S342-1600-400CMA	★	☆		
								2S342-1600-500CMA	★	☆		
20.0	20	42.0	1.00	42.0	1	3	4	2S342-2000-100CMA	★	☆	20.0	104.0
								2S342-2000-200CMA	★	☆		
								2S342-2000-300CMA	★	☆		
								2S342-2000-400CMA	★	☆		
								2S342-2000-500CMA	★	☆		
								2S342-2000-635CMA	★	☆		

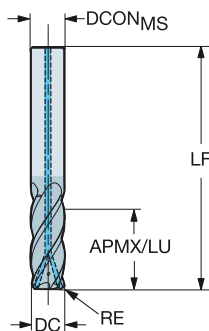


FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado pesado

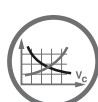
Para acero inoxidable

FHA 38°
BSG COROMANT
TDCD h10
TDCDCON h6



Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido	M S		Dimensiones, pulg.	
									1740	1740	DCON _{MS}	LF
.250	1/4	.625	.015	.625	1	3	4	2S342-0635-038CMA	★	☆	.250	2.500
	1/4	.625	.030	.625	1	3	4	2S342-0635-076CMA	★	☆	.250	2.500
.313	5/16	.750	.015	.750	1	3	4	2S342-0794-038CMA	★	☆	.313	2.500
.375	3/8	.875	.015	.875	1	3	4	2S342-0953-038CMA	★	☆	.375	2.500
	3/8	.875	.030	.875	1	3	4	2S342-0953-076CMA	★	☆	.375	2.500
	3/8	.875	.060	.875	1	3	4	2S342-0953-152CMA	★	☆	.375	2.500
.500	1/2	1.125	.015	1.125	1	3	4	2S342-1270-038CMA	★	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.030	1.125	1	3	4	2S342-1270-076CMA	★	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.060	1.125	1	3	4	2S342-1270-152CMA	★	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.090	1.125	1	3	4	2S342-1270-229CMA	★	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.120	1.125	1	3	4	2S342-1270-305CMA	★	☆	.500	3.000
.625	5/8	1.313	.030	1.313	1	3	4	2S342-1588-076CMA	★	☆	.625	3.500
	5/8	1.313	.060	1.313	1	3	4	2S342-1588-152CMA	★	☆	.625	3.500
	5/8	1.313	.090	1.313	1	3	4	2S342-1588-229CMA	★	☆	.625	3.500
	5/8	1.313	.120	1.313	1	3	4	2S342-1588-305CMA	★	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.030	1.625	1	3	4	2S342-1905-076CMA	★	☆	.750	4.000
	3/4	1.625	.060	1.625	1	3	4	2S342-1905-152CMA	★	☆	.750	4.000
	3/4	1.625	.090	1.625	1	3	4	2S342-1905-229CMA	★	☆	.750	4.000
	3/4	1.625	.120	1.625	1	3	4	2S342-1905-305CMA	★	☆	.750	4.000
	3/4	1.625	.190	1.625	1	3	4	2S342-1905-483CMA	★	☆	.750	4.000



A179



A194



E9



E22



E28



E14

A 52



Fresa de ranurar enteriza de metal duro CoroMill® Plura para fresado lateral de alto avance

Cuándo utilizarla

Excelente en desbaste cuando se requiere una buena calidad superficial

Primera elección para estrategias CAM de fresado lateral de alto avance

Material ISO	P	K	M	S
Calidad	1630	1640	1740	1745 1710
Mango	Cilíndrico		Weldon	

Gama de productos

Para acero inoxidable y acero

Para aleaciones de titanio

Para aleaciones con base de níquel



A FRESADO Optimizadas

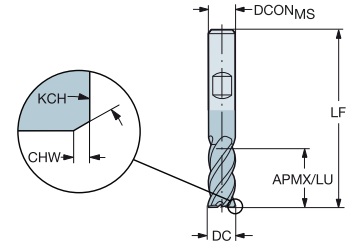
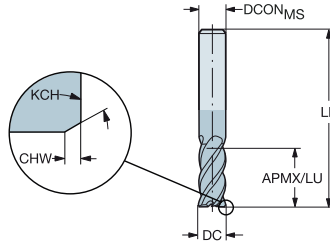
Fresa de ranurar enteriza de metal duro CoroMill® Plura para fresado lateral de alto avance

Para acero con una dureza ≤ 48 HRC

FHA
BSG
TCDC
TCDCON

2P340-PA
37°
DIN 6527 L
h10
h6

2P340-PB
37°
DIN 6527 L
h10
h6



Versión métrica

								P		K		Dimensiones, mm	
								1630	1630			DCON _{MS}	LF
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	★	☆				
2.0	6	7.0	0.15	45°	7.0	4	2P340-0200-PB	★	☆	6.0	57.0		
	6	7.0	0.15	45°	7.0	4	2P340-0200-PA	★	☆	6.0	57.0		
2.5	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0250-PB	★	☆	6.0	57.0		
	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0250-PA	★	☆	6.0	57.0		
3.0	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0300-PB	★	☆	6.0	57.0		
	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0300-PA	★	☆	6.0	57.0		
3.5	6	10.0	0.13	45°	10.0	4	2P340-0350-PB	★	☆	6.0	57.0		
	6	10.0	0.13	45°	10.0	4	2P340-0350-PA	★	☆	6.0	57.0		
4.0	6	11.0	0.13	45°	11.0	4	2P340-0400-PB	★	☆	6.0	57.0		
	6	11.0	0.13	45°	11.0	4	2P340-0400-PA	★	☆	6.0	57.0		
5.0	6	13.0	0.13	45°	13.0	4	2P340-0500-PB	★	☆	6.0	57.0		
	6	13.0	0.13	45°	13.0	4	2P340-0500-PA	★	☆	6.0	57.0		
6.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P340-0600-PB	★	☆	6.0	57.0		
	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P340-0600-PA	★	☆	6.0	57.0		
7.0	8	16.0	0.15	45°	16.0	4	2P340-0700-PB	★	☆	8.0	63.0		
	8	16.0	0.15	45°	16.0	4	2P340-0700-PA	★	☆	8.0	63.0		
8.0	8	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0800-PB	★	☆	8.0	63.0		
	8	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0800-PA	★	☆	8.0	63.0		
9.0	10	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0900-PA	★	☆	10.0	72.0		
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P340-1000-PB	★	☆	10.0	72.0		
	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P340-1000-PA	★	☆	10.0	72.0		
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P340-1200-PB	★	☆	12.0	83.0		
	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P340-1200-PA	★	☆	12.0	83.0		
14.0	14	26.0	0.20	45°	26.0	4	2P340-1400-PB	★	☆	14.0	83.0		
	14	26.0	0.20	45°	26.0	4	2P340-1400-PA	★	☆	14.0	83.0		
16.0	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1600-PB	★	☆	16.0	92.0		
	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1600-PA	★	☆	16.0	92.0		
18.0	18	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1800-PB	★	☆	18.0	92.0		
	18	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1800-PA	★	☆	18.0	92.0		
20.0	20	38.0	0.20	45°	38.0	4	2P340-2000-PB	★	☆	20.0	104.0		
	20	38.0	0.20	45°	38.0	4	2P340-2000-PA	★	☆	20.0	104.0		
25.0	25	45.0	0.20	45°	45.0	4	2P340-2500-PB	★	☆	25.0	121.0		
	25	45.0	0.20	45°	45.0	4	2P340-2500-PA	★	☆	25.0	121.0		



A181



A194



E9



E22

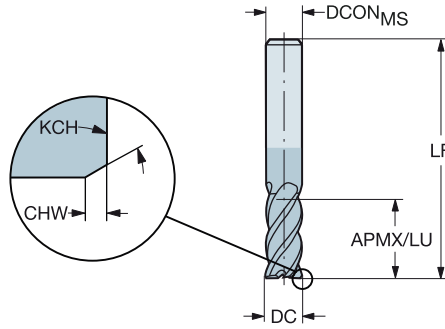


E14

Fresa de ranurar enteriza de metal duro CoroMill® Plura para fresado lateral de alto avance

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRc

FHA 37°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm				DCON _{MS}	LF
								P	M	K	S		
6.0	6	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P360-0600-PA	★	★	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	28.0	0.15	45°	28.0	4	2P360-0800-PA	★	★	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.15	45°	32.0	4	2P360-1000-PA	★	★	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	40.0	0.15	45°	40.0	4	2P360-1200-PA	★	★	☆	☆	12.0	100.0
14.0	14	50.0	0.20	45°	50.0	4	2P360-1400-PA	★	★	☆	☆	14.0	104.0
16.0	16	60.0	0.15	45°	60.0	4	2P360-1600-PA	★	★	☆	☆	16.0	124.0
20.0	20	70.0	0.20	45°	70.0	4	2P360-2000-PA	★	★	☆	☆	20.0	155.0

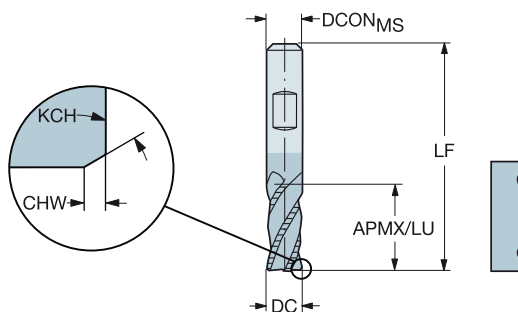


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar enteriza de metal duro CoroMill® Plura para fresado lateral de alto avance

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 30 HRc

FHA 37°
TCDC h10
TCDCON h6



B Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm					
								P	M	K	S		
6.0	6	24.0	0.10	45°	24.0	4	2P370-0600-PB	1740	1740	1740	1740	DCON _{MS}	LF
8.0	8	32.0	0.10	45°	32.0	4	2P370-0800-PB	★	★	☆	☆	8.0	74.0
10.0	10	40.0	0.15	45°	40.0	4	2P370-1000-PB	★	★	☆	☆	10.0	87.0
12.0	12	48.0	0.15	45°	48.0	4	2P370-1200-PB	★	★	☆	☆	12.0	103.0
16.0	16	64.0	0.20	45°	64.0	4	2P370-1600-PB	★	★	☆	☆	16.0	124.0
20.0	20	80.0	0.25	45°	80.0	4	2P370-2000-PB	★	★	☆	☆	20.0	145.0
25.0	25	100.0	0.25	45°	100.0	4	2P370-2500-PB	★	★	☆	☆	25.0	178.0

C Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, pulg.					
								P	M	K	S		
.250	1/4	1.000	.004	45°	1.000	4	2P370-0635-PB	1740	1740	1740	1740	DCON _{MS}	LF
.313	5/16	1.250	.004	45°	1.250	4	2P370-0794-PB	★	★	☆	☆	.250	2.688
.375	3/8	1.500	.006	45°	1.500	4	2P370-0953-PB	★	★	☆	☆	.375	3.375
.500	1/2	2.000	.006	45°	2.000	4	2P370-1270-PB	★	★	☆	☆	.500	4.188
.625	5/8	2.500	.008	45°	2.500	4	2P370-1588-PB	★	★	☆	☆	.625	4.875
.750	3/4	3.000	.010	45°	3.000	4	2P370-1905-PB	★	★	☆	☆	.750	5.625
1.000	1	4.000	.010	45°	4.000	4	2P370-2540-PB	★	★	☆	☆	1.000	7.125

D



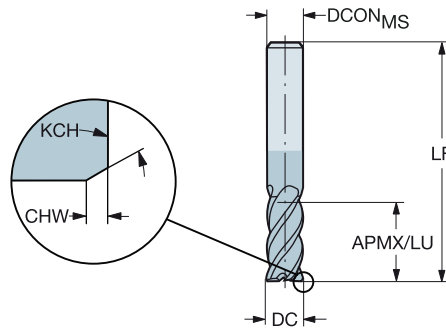
A 56



Fresa de ranurar enteriza de metal duro CoroMill® Plura para fresado lateral de alto avance

Para acero inoxidable

FHA 41°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	M S		Dimensiones, mm	
								16-40	16-40	DCON _{MS}	LF
2.0	6	7.0	0.15	45°	7.0	4	2P341-0200-MA	★	☆	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P341-0300-MA	★	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.15	45°	11.0	4	2P341-0400-MA	★	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P341-0500-MA	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P341-0600-MA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P341-0800-MA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P341-1000-MA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P341-1200-MA	★	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.20	45°	26.0	4	2P341-1400-MA	★	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P341-1600-MA	★	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.20	45°	38.0	4	2P341-2000-MA	★	☆	20.0	104.0
25.0	25	45.0	0.20	45°	45.0	4	2P341-2500-MA	★	☆	25.0	121.0



A181



A194



E9



E22



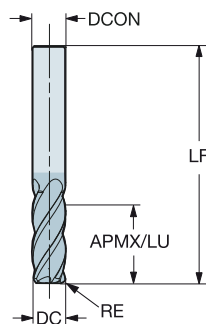
E14



A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar enteriza de metal duro CoroMill® Plura para fresado lateral de alto avance
Para acero inoxidable

FHA 41°
BSG DIN 6527 L
TDCD h10
TDCDCON h6



Versión métrica

						M	S	Dimensiones, mm	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Código de pedido		DCON _{MS}	LF
4.0	6	11.0	0.50	11.0	4	2S340-0400-050-MA	★ ☆	6.0	57.0
	6	11.0	1.00	11.0	4	2S340-0400-100-MA	★ ☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.50	13.0	4	2S340-0500-050-MA	★ ☆	6.0	57.0
	6	13.0	1.00	13.0	4	2S340-0500-100-MA	★ ☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.50	13.0	4	2S340-0600-050-MA	★ ☆	6.0	57.0
	6	13.0	1.00	13.0	4	2S340-0600-100-MA	★ ☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.50	19.0	4	2S340-0800-050-MA	★ ☆	8.0	63.0
	8	19.0	1.00	19.0	4	2S340-0800-100-MA	★ ☆	8.0	63.0
	8	19.0	1.50	19.0	4	2S340-0800-150-MA	★ ☆	8.0	63.0
	8	19.0	2.00	19.0	4	2S340-0800-200-MA	★ ☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.50	22.0	4	2S340-1000-050-MA	★ ☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.00	22.0	4	2S340-1000-100-MA	★ ☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.50	22.0	4	2S340-1000-150-MA	★ ☆	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	22.0	4	2S340-1000-200-MA	★ ☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	1.00	26.0	4	2S340-1200-100-MA	★ ☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.50	26.0	4	2S340-1200-150-MA	★ ☆	12.0	83.0
	12	26.0	2.00	26.0	4	2S340-1200-200-MA	★ ☆	12.0	83.0
	12	26.0	3.00	26.0	4	2S340-1200-300-MA	★ ☆	12.0	83.0
16.0	16	32.0	1.50	32.0	4	2S340-1600-150-MA	★ ☆	16.0	92.0
	16	32.0	2.00	32.0	4	2S340-1600-200-MA	★ ☆	16.0	92.0
	16	32.0	3.00	32.0	4	2S340-1600-300-MA	★ ☆	16.0	92.0
	16	32.0	4.00	32.0	4	2S340-1600-400-MA	★ ☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	1.50	38.0	4	2S340-2000-150-MA	★ ☆	20.0	104.0
	20	38.0	2.00	38.0	4	2S340-2000-200-MA	★ ☆	20.0	104.0
	20	38.0	3.00	38.0	4	2S340-2000-300-MA	★ ☆	20.0	104.0
	20	38.0	4.00	38.0	4	2S340-2000-400-MA	★ ☆	20.0	104.0

D

E



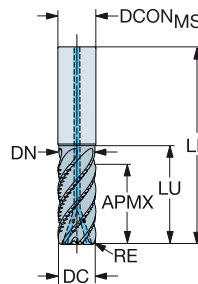
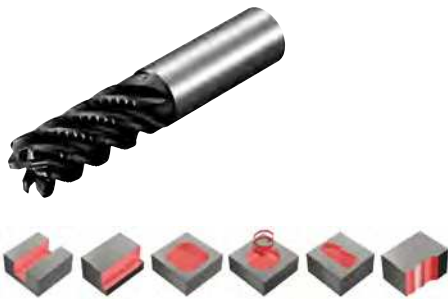
A 58



Fresa de ranurar enteriza de metal duro CoroMill® Plura para fresado lateral de alto avance

Para aleaciones de titanio

FHA 42°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

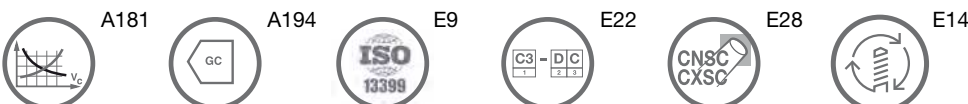


Versión métrica

									s Dimensiones, mm			
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido	17/45	DCON _{MS}	LF	DN
10.0	10	22.0	1.00	30.0	1	3	6	2F340-1000-100CSC	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	1	3	6	2F340-1000-200CSC	★	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	1.00	36.0	1	3	6	2F340-1200-100CSC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	1	3	6	2F340-1200-200CSC	★	12.0	83.0	11.4
16.0	16	34.0	2.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-200CSC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-300CSC	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	1	3	6	2F340-2000-300CSC	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	1	3	6	2F340-2500-400CSC	★	25.0	121.0	23.8
32.0	32	66.0	4.00	82.0	1	3	6	2F340-3200-400CSC	★	32.0	150.0	30.4

Versión en pulgadas

									s Dimensiones, pulg.			
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido	17/45	DCON _{MS}	LF	DN
.375	3/8	.781	.030	1.156	1	3	6	2F340-0953-076CSC	★	.375	2.750	.356
	3/8	.781	.060	1.156	1	3	6	2F340-0953-152CSC	★	.375	2.750	.356
.500	1/2	1.125	.060	1.438	1	3	6	2F340-1270-152CSC	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.090	1.438	1	3	6	2F340-1270-228CSC	★	.500	3.500	.475
.625	5/8	1.125	.060	1.563	1	3	6	2F340-1588-152CSC	★	.625	3.500	.594
	5/8	1.313	.090	1.563	1	3	6	2F340-1588-228CSC	★	.625	3.500	.594
.750	3/4	1.625	.090	1.563	1	3	6	2F340-1905-228CSC	★	.750	4.000	.713
	3/4	1.625	.120	1.937	1	3	6	2F340-1905-304CSC	★	.750	4.000	.713
1.000	1	2.125	.120	2.656	1	3	6	2F340-2540-304CSC	★	1.000	5.000	.951
1.250	1 1/4	2.625	.120	3.250	1	3	6	2F340-3175-304CSC	★	1.250	6.000	1.187

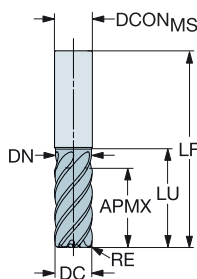


FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar enteriza de metal duro CoroMill® Plura para fresado lateral de alto avance

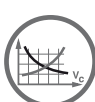
Para aleaciones de titanio

FHA 42°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

							s Dimensiones, mm			
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	1745	DCON _{MS}	LF	DN
4.0	6	9.0	0.50	14.5	4	2F340-0400-050-SC	★	6.0	57.0	3.8
5.0	6	11.0	0.50	16.5	4	2F340-0500-050-SC	★	6.0	57.0	4.8
6.0	6	13.0	0.50	20.0	5	2F340-0600-050-SC	★	6.0	57.0	5.7
		13.0	1.00	20.0	5	2F340-0600-100-SC	★			
8.0	8	18.0	0.50	25.0	5	2F340-0800-050-SC	★	8.0	63.0	7.6
		18.0	1.00	25.0	5	2F340-0800-100-SC	★			
10.0	10	22.0	0.50	30.0	6	2F340-1000-050-SC	★	10.0	72.0	9.5
		22.0	1.00	30.0	6	2F340-1000-100-SC	★			
		22.0	2.00	30.0	6	2F340-1000-200-SC	★			
12.0	12	26.0	1.00	36.0	6	2F340-1200-100-SC	★	12.0	83.0	11.4
		26.0	2.00	36.0	6	2F340-1200-200-SC	★			
		26.0	2.50	36.0	6	2F340-1200-250-SC	★			
		26.0	3.00	36.0	6	2F340-1200-300-SC	★			
16.0	16	34.0	2.00	42.0	6	2F340-1600-200-SC	★	16.0	92.0	15.2
		34.0	2.50	42.0	6	2F340-1600-250-SC	★			
		34.0	3.00	42.0	6	2F340-1600-300-SC	★			
		34.0	4.00	42.0	6	2F340-1600-400-SC	★			
20.0	20	42.0	3.00	52.0	6	2F340-2000-300-SC	★	20.0	104.0	19.0
		42.0	4.00	52.0	6	2F340-2000-400-SC	★			
		42.0	6.35	52.0	6	2F340-2000-635-SC	★			
25.0	25	52.0	3.00	63.0	6	2F340-2500-300-SC	★	25.0	121.0	23.8
		52.0	4.00	63.0	6	2F340-2500-400-SC	★			
		52.0	6.35	63.0	6	2F340-2500-635-SC	★			
32.0	32	66.0	4.00	82.0	6	2F340-3200-400-SC	★	32.0	150.0	30.4



A181



A194



E9



E22



E14

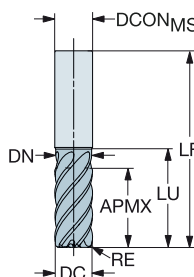
A 60



Fresa de ranurar enteriza de metal duro CoroMill® Plura para fresado lateral de alto avance

Para aleaciones de titanio

FHA 42°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión en pulgadas

						s Dimensiones, pulg.				
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEP	Código de pedido	1745	DCON _{MS}	LF	DN
.188	3/16	.438	.030	.625	4	2F340-0476-076-SC	★	.188	2.000	.178
.250	1/4	.625	.030	.875	5	2F340-0635-076-SC	★	.250	2.500	.237
	1/4	.625	.060	.875	5	2F340-0635-152-SC	★	.250	2.500	.237
.375	3/8	.781	.030	1.156	6	2F340-0953-076-SC	★	.375	2.750	.356
	3/8	.781	.060	1.156	6	2F340-0953-152-SC	★	.375	2.750	.356
	3/8	.781	.090	1.156	6	2F340-0953-228-SC	★	.375	2.750	.356
.500	1/2	1.125	.030	1.438	6	2F340-1270-076-SC	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.060	1.438	6	2F340-1270-152-SC	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.090	1.438	6	2F340-1270-228-SC	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.120	1.438	6	2F340-1270-304-SC	★	.500	3.500	.475
.625	5/8	1.313	.030	1.563	6	2F340-1588-076-SC	★	.625	3.500	.594
	5/8	1.313	.060	1.563	6	2F340-1588-152-SC	★	.625	3.500	.594
	5/8	1.313	.090	1.563	6	2F340-1588-228-SC	★	.625	3.500	.594
	5/8	1.313	.120	1.563	6	2F340-1588-304-SC	★	.625	3.500	.594
.750	3/4	1.625	.030	1.937	6	2F340-1905-076-SC	★	.750	4.000	.713
	3/4	1.625	.060	1.937	6	2F340-1905-152-SC	★	.750	4.000	.713
	3/4	1.625	.090	1.937	6	2F340-1905-228-SC	★	.750	4.000	.713
	3/4	1.625	.120	1.937	6	2F340-1905-304-SC	★	.750	4.000	.713
1.000	1	2.125	.030	2.656	6	2F340-2540-076-SC	★	1.000	5.000	.951
	1	2.125	.060	2.656	6	2F340-2540-152-SC	★	1.000	5.000	.951
	1	2.125	.090	2.656	6	2F340-2540-228-SC	★	1.000	5.000	.951
	1	2.125	.120	2.656	6	2F340-2540-304-SC	★	1.000	5.000	.951
1.250	1 1/4	2.625	.030	3.250	6	2F340-3175-076-SC	★	1.250	6.000	1.187
	1 1/4	2.625	.060	3.250	6	2F340-3175-152-SC	★	1.250	6.000	1.187
	1 1/4	2.625	.090	3.250	6	2F340-3175-228-SC	★	1.250	6.000	1.187
	1 1/4	2.625	.120	3.250	6	2F340-3175-304-SC	★	1.250	6.000	1.187

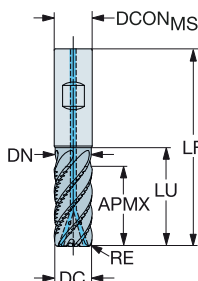


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar enteriza de metal duro CoroMill® Plura para fresado lateral de alto avance

Para aleaciones de titanio

FHA 42°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

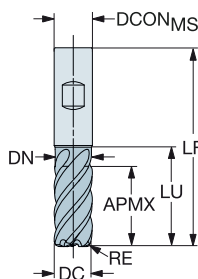


Versión métrica

									s	Dimensiones, mm		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido	1745	DCON _{MS}	LF	DN
16.0	16	34.0	2.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-200CSD	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	1	3	6	2F340-1600-300CSD	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	1	3	6	2F340-2000-300CSD	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	1	3	6	2F340-2500-400CSD	★	25.0	121.0	23.8

C

FHA 42°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

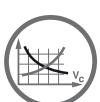


Versión métrica

									s	Dimensiones, mm		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	CNSC	CXSC	Código de pedido	1745	DCON _{MS}	LF	DN
16.0	16	34.0	2.00	42.0	6	1	3	2F340-1600-200-SD	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	6	1	3	2F340-1600-300-SD	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	6	1	3	2F340-2000-300-SD	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	4.00	52.0	6	1	3	2F340-2000-400-SD	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	6	1	3	2F340-2500-400-SD	★	25.0	121.0	23.8

D

E



A181



A194



E9



E22



E28



E14

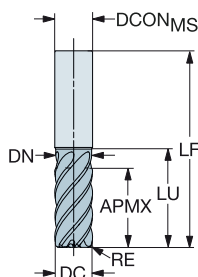
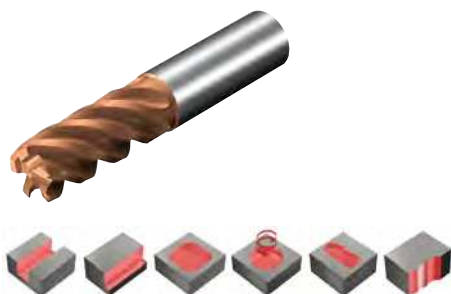
A 62



Fresa de ranurar enteriza de metal duro CoroMill® Plura para fresado lateral de alto avance

Para aleaciones con base de níquel

FHA 42°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

						s Dimensiones, mm				
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Código de pedido	1710	DCON _{MS}	LF	DN
4.0	6	9.0	0.50	14.5	4	2F341-0400-050-SC	★	6.0	57.0	3.8
5.0	6	11.0	0.50	16.5	4	2F341-0500-050-SC	★	6.0	57.0	4.8
6.0	6	13.0	0.50	20.0	5	2F341-0600-050-SC	★	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	20.0	5	2F341-0600-100-SC	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	18.0	0.50	25.0	5	2F341-0800-050-SC	★	8.0	63.0	7.6
	8	18.0	1.00	25.0	5	2F341-0800-100-SC	★	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.50	30.0	5	2F341-1000-050-SC	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.00	30.0	5	2F341-1000-100-SC	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	5	2F341-1000-200-SC	★	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	1.00	36.0	5	2F341-1200-100-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	5	2F341-1200-200-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.50	36.0	5	2F341-1200-250-SC	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	3.00	36.0	5	2F341-1200-300-SC	★	12.0	83.0	11.4
16.0	16	34.0	2.00	42.0	5	2F341-1600-200-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	2.50	42.0	5	2F341-1600-250-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	3.00	42.0	5	2F341-1600-300-SC	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	4.00	42.0	5	2F341-1600-400-SC	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	5	2F341-2000-300-SC	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	4.00	52.0	5	2F341-2000-400-SC	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	6.35	52.0	5	2F341-2000-635-SC	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	5	2F341-2500-400-SC	★	25.0	121.0	23.8
	25	52.0	6.35	63.0	5	2F341-2500-635-SC	★	25.0	121.0	23.8



A181



A194



E9



E22



E14

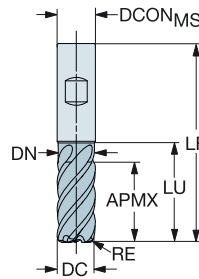


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar enteriza de metal duro CoroMill® Plura para fresado lateral de alto avance

Para aleaciones con base de níquel

FHA 42°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

							s	Dimensiones, mm		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Código de pedido	1710	DCON _{MS}	LF	DN
16.0	16	34.0	3.00	42.0	5	2F341-1600-300-SD	★	16.0	92.0	15.2
	16	34.0	4.00	42.0	5	2F341-1600-400-SD	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	3.00	52.0	5	2F341-2000-300-SD	★	20.0	104.0	19.0
	20	42.0	4.00	52.0	5	2F341-2000-400-SD	★	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	4.00	63.0	5	2F341-2500-400-SD	★	25.0	121.0	23.8

C

D

E



A 64



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para planeado de alto avance

Cuándo utilizarla

Planeado en desbaste

Desbaste de alto avance de formas 3D

Material ISO



Calidad

1610

1620

Mango

Cilíndrico

Gama de productos

Para acero templado de dureza $43 \leq \text{HRc} \leq 63$

Para acero inoxidable y acero de dureza $\leq 48 \text{ HRc}$

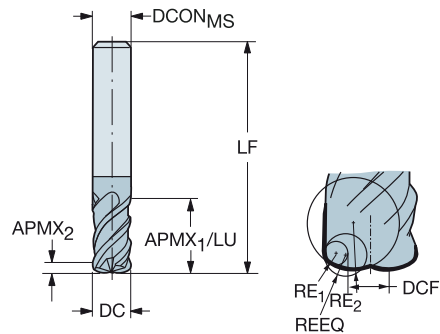


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para planeado de alto avance

Para acero inoxidable y acero templado con una dureza ≤ 63HRc

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h8



Versión métrica

									P	H	Dimensiones, mm			
DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZEP	Código de pedido	1610	1610	DCON _{MS}	DCF	LF	REEQ
4.0	6	11.0	0.1	0.5	4.0	15.0	4	R215.H4-04050BAC01H	☆	★	6.0	1.2	57.0	0.62
6.0	6	15.0	0.2	0.5	9.0	15.0	4	R215.H4-06050BAC02H	☆	★	6.0	1.4	57.0	0.69
8.0	8	20.0	0.2	1.0	12.0	20.0	4	R215.H4-08050CAC02H	☆	★	8.0	6.4	63.0	1.23
10.0	10	26.0	0.3	1.5	15.0	26.0	4	R215.H4-10050DAC03H	☆	★	10.0	1.6	72.0	1.77
12.0	12	30.0	0.4	1.5	18.0	30.0	4	R215.H4-12050DAC04H	☆	★	12.0	2.0	83.0	1.88
16.0	16	36.0	0.5	2.0	24.0	36.0	4	R215.H4-16050EAC05H	☆	★	16.0	3.0	92.0	2.46
20.0	20	45.0	0.6	2.0	30.0	45.0	4	R215.H4-20050EAC06H	☆	★	20.0	4.4	104.0	2.61

D

E



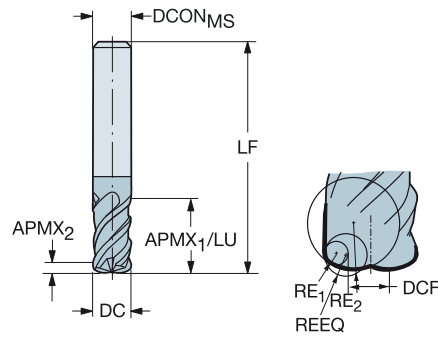
A 66



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para planeado de alto avance

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRc

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZEPF	Código de pedido	Dimensiones, mm							
									P	M	K	S				
6.0	6	15.0	0.2	0.5	3.0	15.0	4	R215.H4-06050BAK02P	★	★	☆	☆	DCON _{MS}	DCF	LF	REEQ
8.0	8	20.0	0.3	1.0	4.0	20.0	4	R215.H4-08050CAK02P	★	★	☆	☆	8.0	3.1	120.0	1.38
10.0	10	26.0	0.7	1.5	5.0	26.0	4	R215.H4-10050DAK03P	★	★	☆	☆	10.0	3.4	150.0	1.99
12.0	12	12.0	0.7	1.5	6.0	12.0	4	R215.H4-12050DAK08P	★	★	☆	☆	12.0	4.5	93.0	2.10
16.0	16	16.0	1.0	2.0	8.0	16.0	4	R215.H4-16050EAK10P	★	★	☆	☆	16.0	6.2	112.0	2.75
20.0	20	20.0	1.3	2.0	10.0	20.0	4	R215.H4-20050EAK13P	★	★	☆	☆	20.0	8.0	130.0	3.07

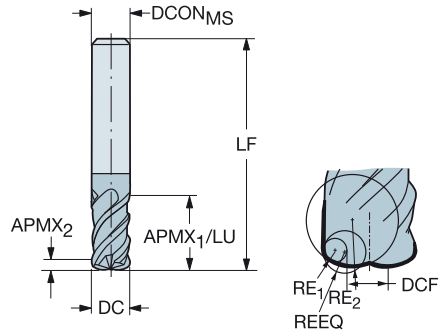


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para planeado de alto avance

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRC

FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h9
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZEP	Código de pedido	Dimensiones, mm							
									P	M	K	S				
4.0	6	11.0	0.2	0.5	2.0	11.0	4	R215.H4-04050BAC02P	★	★	☆	☆	6.0	1.6	57.0	0.67
6.0	6	15.0	0.3	0.5	3.0	15.0	4	R215.H4-06050BAC03P	★	★	☆	☆	6.0	2.8	57.0	0.75
8.0	8	20.0	0.5	1.0	4.0	20.0	4	R215.H4-08050CAC05P	★	★	☆	☆	8.0	3.1	63.0	1.38
10.0	10	26.0	0.7	1.5	5.0	26.0	4	R215.H4-10050DAC07P	★	★	☆	☆	10.0	3.4	72.0	1.99
12.0	12	30.0	0.8	1.5	6.0	30.0	4	R215.H4-12050DAC08P	★	★	☆	☆	12.0	4.5	83.0	2.10
16.0	16	36.0	1.0	2.0	8.0	36.0	4	R215.H4-16050EAC10P	★	★	☆	☆	16.0	6.2	92.0	2.75
20.0	20	45.0	1.3	2.0	10.0	45.0	4	R215.H4-20050EAC13P	★	★	☆	☆	20.0	8.0	104.0	3.07

D

E



A 68



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® para fresado estable en múltiples operaciones

Cuándo utilizarla

Concepto universal con buen rendimiento en la mayoría de operaciones y aplicaciones
Excelente elección para interpolación helicoidal

Material ISO	P	M	K	S	H
Calidad	1620	1630	1640		
Mango	Cilíndrico	Weldon			

Gama de productos

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRc

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 63 HRc

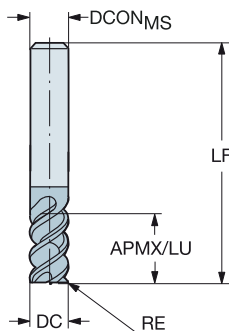


FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® para fresado estable en múltiples operaciones

Para acero inoxidable y acero templado con una dureza ≤ 63HRc

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	P H		Dimensiones, mm	
							1620	1620	DCON _{MS}	LF
2.0	6	7.0	0.50	7.0	3	R216.23-02050BAK70H	☆	★	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.50	8.0	3	R216.23-03050BAK08H	☆	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	1.00	11.0	3	R216.23-04050CAK11H	☆	★	6.0	57.0
5.0	6	13.0	1.00	13.0	3	R216.23-05050CAK13H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	1.00	13.0	4	R216.24-06050CAK13H	☆	★	6.0	65.0
8.0	8	19.0	2.00	19.0	4	R216.24-08050EAK19H	☆	★	8.0	80.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	R216.24-10050EAK22H	☆	★	10.0	100.0
12.0	12	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-12050GAK26H	☆	★	12.0	100.0
14.0	14	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-14050GAK26H	☆	★	14.0	104.0
16.0	16	32.0	4.00	32.0	4	R216.24-16050IAK32H	☆	★	16.0	115.0
20.0	20	38.0	4.00	38.0	4	R216.24-20050IAK38H	☆	★	20.0	125.0

Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	P H		Dimensiones, pulg.	
							1620	1620	DCON _{MS}	LF
.187	1/4	.375	.016	.375	3	RA216.23-1250AAK06H	☆	★	.250	3.000
	1/4	.375	.031	.375	3	RA216.23-1250BAK06H	☆	★	.250	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	4	RA216.24-1650AAK08H	☆	★	.250	3.000
	1/4	.500	.031	.500	4	RA216.24-1650BAK08H	☆	★	.250	3.000
.313	3/8	.625	.016	.625	4	RA216.24-2050AAK10H	☆	★	.375	3.500
	3/8	.625	.031	.625	4	RA216.24-2050BAK10H	☆	★	.375	3.500
.375	3/8	.750	.016	.750	4	RA216.24-2450AAK12H	☆	★	.375	3.500
	3/8	.750	.031	.750	4	RA216.24-2450BAK12H	☆	★	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-3250BAK16H	☆	★	.500	4.000
	1/2	1.000	.063	1.000	4	RA216.24-3250DAK16H	☆	★	.500	4.000
.625	5/8	1.250	.063	1.250	4	RA216.24-4050DAK20H	☆	★	.625	4.500
.750	3/4	1.500	.063	1.500	4	RA216.24-4850DAK24H	☆	★	.750	5.000



A184



A194



E9



E22



E14

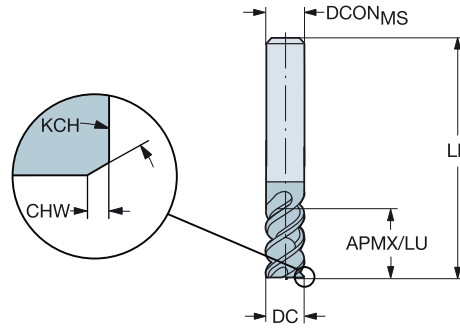
A 70



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® para fresado estable en múltiples operaciones

Para acero inoxidable y acero templado con una dureza ≤ 63HRc

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	P H		Dimensiones, mm	
								1620	1620	DCON _{MS}	LF
2.0	6	7.0	0.10	45°	7.0	3	R216.33-02050-AK70H	☆	★	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	3	R216.33-03050-AK08H	☆	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	3	R216.33-04050-AK11H	☆	★	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	3	R216.33-05050-AK13H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06050-AK13H	☆	★	6.0	65.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-08050-AK19H	☆	★	8.0	80.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10050-AK22H	☆	★	10.0	100.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12050-AK26H	☆	★	12.0	100.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14050-AK26H	☆	★	14.0	104.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16050-AK32H	☆	★	16.0	115.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20050-AK38H	☆	★	20.0	125.0

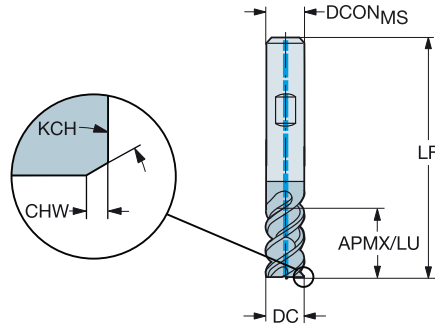


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® para fresado estable en múltiples operaciones

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRc

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

										P	M	K	S	Dimensiones, mm	
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido	1640	1640	1640	1640	DCON _{MS}	LF
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	1	1	4	R215.34C06050-BC13P	☆	★	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	1	1	4	R215.34C08050-BC19P	☆	★	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	1	1	4	R215.34C10050-BC22P	☆	★	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	1	1	4	R215.34C12050-BC26P	☆	★	☆	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	1	1	4	R215.34C16050-BC32P	☆	★	☆	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	1	1	4	R215.34C20050-BC38P	☆	★	☆	★	20.0	104.0

C

D

E



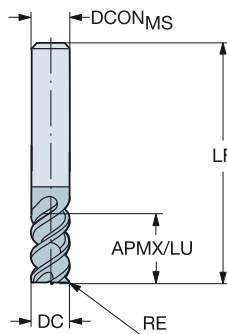
A 72



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® para fresado estable en múltiples operaciones

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRC

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm									
							P		M		K		S			
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON _{MS}	LF
4.0	6	11.0	1.00	11.0	3	R216.23-04050CAK11P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	1.00	13.0	3	R216.23-05050CAK13P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	1.00	13.0	4	R216.24-06050CAK13P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	6.0	65.0
8.0	8	19.0	2.00	19.0	4	R216.24-08050EAK19P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	8.0	80.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	R216.24-10050EAK22P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	10.0	100.0
12.0	12	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-12050GAK26P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	12.0	100.0
14.0	14	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-14050GAK26P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	14.0	104.0
16.0	16	32.0	4.00	32.0	4	R216.24-16050IAK32P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	16.0	115.0
20.0	20	38.0	4.00	38.0	4	R216.24-20050IAK38P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	20.0	125.0

Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, pulg.									
							P		M		K		S			
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON _{MS}	LF
.187	1/4	.375	.016	.375	3	RA216.23-1250AAK06P	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	.250	3.000
	1/4	.562	.016	.562	3	RA216.23-1250AAK09P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.250	3.000
	1/4	.562	.031	.562	3	RA216.23-1250BAK09P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.250	3.000
.250	1/4	.750	.016	.750	4	RA216.24-1650AAK12P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.250	3.000
	1/4	.500	.016	.500	4	RA216.24-1650AAK08P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.250	3.000
	1/4	.750	.031	.750	4	RA216.24-1650BAK12P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.250	3.000
.313	3/8	1.000	.016	1.000	4	RA216.24-2050AAK15P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.375	3.500
	3/8	.625	.016	.625	4	RA216.24-2050AAK10P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.375	3.500
	3/8	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-2050BAK15P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.375	3.500
.375	3/8	.750	.016	.750	4	RA216.24-2450AAK12P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.375	3.500
	3/8	1.125	.016	1.125	4	RA216.24-2450AAK18P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.375	3.500
	3/8	1.125	.031	1.125	4	RA216.24-2450BAK18P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-3250BAK16P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.500	4.000
	1/2	1.500	.031	1.500	4	RA216.24-3250BAK24P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.500	4.000
	1/2	1.500	.063	1.500	4	RA216.24-3250DAK24P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.500	4.000
.625	5/8	1.250	.031	1.250	4	RA216.24-4050BAK20P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.625	4.500
	5/8	1.875	.063	1.875	4	RA216.24-4050DAK30P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.625	4.500
.750	3/4	1.500	.031	1.500	4	RA216.24-4850BAK24P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.750	5.000
	3/4	2.250	.063	2.250	4	RA216.24-4850DAK36P	★	★	★	☆	☆	★	★	☆	.750	5.000



FRESADO Optimizadas

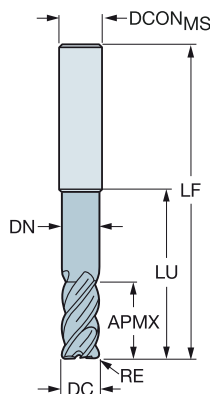
Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® para fresado estable en múltiples operaciones

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRc

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Versión métrica



DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm						
							P	M	K	S			
10.0	10	22.0	1.00	42.0	4	R216.24-10050CCK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	1.50	42.0	4	R216.24-10050DCK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	2.00	42.0	4	R216.24-10050ECK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	2.50	42.0	4	R216.24-10050FCK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	3.00	42.0	4	R216.24-10050GCK22P	★	★	☆	☆	10.0	100.0	9.5
12.0	12	26.0	1.00	53.0	4	R216.24-12050CCK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	1.50	53.0	4	R216.24-12050DCK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	2.00	53.0	4	R216.24-12050ECK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	2.50	53.0	4	R216.24-12050FCK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	3.00	53.0	4	R216.24-12050GCK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	3.00	60.0	4	R216.24-12050GCL26P	★	★	☆	☆	12.0	105.0	11.4
	12	26.0	4.00	53.0	4	R216.24-12050ICK26P	★	★	☆	☆	12.0	100.0	11.4
16.0	16	36.0	1.00	65.0	4	R216.24-16050CCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	1.50	65.0	4	R216.24-16050DCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	2.00	65.0	4	R216.24-16050ECK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	2.50	65.0	4	R216.24-16050FCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	3.00	65.0	4	R216.24-16050GCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	3.00	80.0	4	R216.24-16050GCL36P	★	★	☆	☆	16.0	128.0	15.2
	16	36.0	4.00	65.0	4	R216.24-16050ICK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	6.35	67.0	4	R216.24-16050OCK36P	★	★	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	6.35	80.0	4	R216.24-16050OCL36P	★	★	☆	☆	16.0	128.0	15.2
20.0	20	44.0	2.50	80.0	4	R216.24-20050FCK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	3.00	80.0	4	R216.24-20050GCK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	3.00	100.0	4	R216.24-20050GCL44P	★	★	☆	☆	20.0	150.0	19.0
	20	44.0	4.00	80.0	4	R216.24-20050ICK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	6.35	80.0	4	R216.24-20050OCK44P	★	★	☆	☆	20.0	145.0	19.0
25.0	25	54.0	3.00	98.0	5	R216.25-25050GCK54P	★	★	☆	☆	25.0	155.0	24.0
	25	54.0	3.00	125.0	5	R216.25-25050GCL54P	★	★	☆	☆	25.0	181.0	23.8
	25	54.0	4.00	99.0	5	R216.25-25050ICK54P	★	★	☆	☆	25.0	156.0	24.0
	25	54.0	6.35	99.0	5	R216.25-25050OCK54P	★	★	☆	☆	25.0	156.0	24.0
	25	54.0	6.35	125.0	5	R216.25-25050OCL54P	★	★	☆	☆	25.0	181.0	24.0



A184



A194



E9



E22



E14

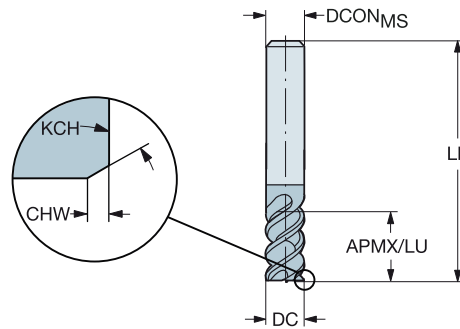
A 74



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® para fresado estable en múltiples operaciones

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRc

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm						DCON _{MS}	LF		
								P		M		K				S	
								1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630		
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	3	R216.33-04050-AK11P	*	*	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	3	R216.33-05050-AK13P	*	*	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06050-AK13P	*	*	*	*	*	*	*	*	6.0	65.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-08050-AK19P	*	*	*	*	*	*	*	*	8.0	80.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10050-AK22P	*	*	*	*	*	*	*	*	10.0	100.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12050-AK26P	*	*	*	*	*	*	*	*	12.0	100.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14050-AK26P	*	*	*	*	*	*	*	*	14.0	104.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16050-AK32P	*	*	*	*	*	*	*	*	16.0	115.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20050-AK38P	*	*	*	*	*	*	*	*	20.0	125.0

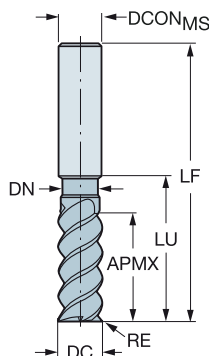
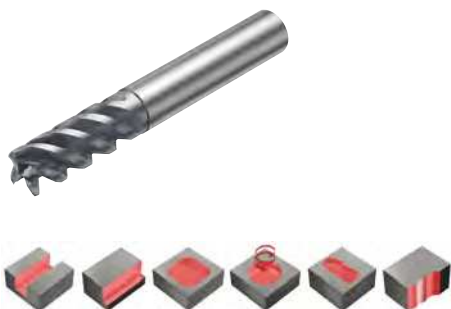


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® para fresado estable en múltiples operaciones

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRc

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



B Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm						
							P	M	K	S			
2.0	6	7.0	0.20	9.5	3	R216.23-02050ACC07P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	1.9
3.0	6	8.0	0.30	10.0	3	R216.23-03050ACC08P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	2.9
4.0	6	11.0	0.50	15.0	3	R216.23-04050BCC11P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	3.8
5.0	6	13.0	0.50	16.0	3	R216.23-05050BCC13P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	4.8
6.0	6	13.0	0.50	19.0	4	R216.24-06050BCC13P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	19.0	4	R216.24-06050CCC13P	★	★	☆	☆	6.0	57.0	5.7
8.0	8	19.0	0.50	25.0	4	R216.24-08050BCC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	1.00	25.0	4	R216.24-08050CCC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	1.50	25.0	4	R216.24-08050DCC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	2.00	25.0	4	R216.24-08050ECC19P	★	★	☆	☆	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.50	30.0	4	R216.24-10050BCC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.00	30.0	4	R216.24-10050CCC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.50	30.0	4	R216.24-10050DCC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	4	R216.24-10050ECC22P	★	★	☆	☆	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.50	36.0	4	R216.24-12050BCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	1.00	36.0	4	R216.24-12050CCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	1.50	36.0	4	R216.24-12050DCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	4	R216.24-12050ECC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.50	36.0	4	R216.24-12050FCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	3.00	36.0	4	R216.24-12050GCC26P	★	★	☆	☆	12.0	83.0	11.4
16.0	16	32.0	0.50	42.0	4	R216.24-16050BCC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	1.00	42.0	4	R216.24-16050CCC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	2.00	42.0	4	R216.24-16050ECC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	2.50	42.0	4	R216.24-16050FCC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	4.00	42.0	4	R216.24-16050ICC32P	★	★	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	20.0	20	38.0	1.00	52.0	4	R216.24-20050CCC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0
20.0	20	38.0	2.00	52.0	4	R216.24-20050ECC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	2.50	80.0	4	R216.24-20050FCC44P	★	★	☆	☆	20.0	130.0	19.0
	20	38.0	2.50	52.0	4	R216.24-20050FCC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	3.00	80.0	4	R216.24-20050GCC44P	★	★	☆	☆	20.0	130.0	19.0
	20	38.0	3.00	52.0	4	R216.24-20050GCC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	4.00	80.0	4	R216.24-20050ICC44P	★	★	☆	☆	20.0	130.0	19.0
	20	38.0	4.00	52.0	4	R216.24-20050ICC38P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	6.35	80.0	4	R216.24-20050OCC44P	★	★	☆	☆	20.0	104.0	19.0

C

D

E



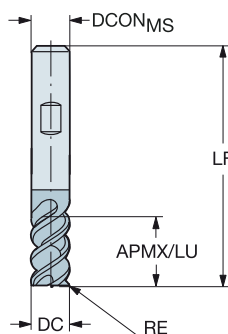
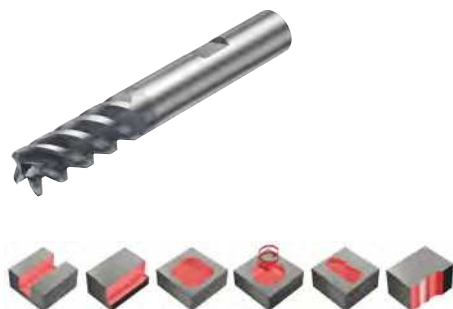
A 76



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® para fresado estable en múltiples operaciones

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRc

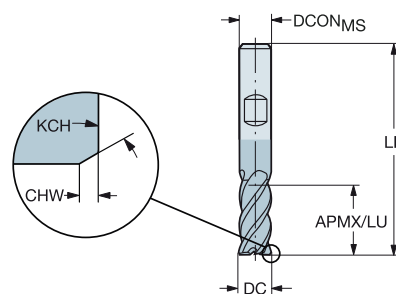
FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h9
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm							
							P		M		K		S	
6.0	6	13.0	1.00	13.0	4	R216.24-06050CBC13P	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON _{MS}	LF
8.0	8	19.0	2.00	19.0	4	R216.24-08050EBC19P	1620	1630	1620	1630	1620	1630	8.0	63.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	R216.24-10050EBC22P	1620	1630	1620	1630	1620	1630	10.0	72.0
12.0	12	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-12050GBC26P	1620	1630	1620	1630	1620	1630	12.0	83.0
14.0	14	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-14050GBC26P	1620	1630	1620	1630	1620	1630	14.0	83.0
16.0	16	32.0	4.00	32.0	4	R216.24-16050IBC32P	1620	1630	1620	1630	1620	1630	16.0	92.0
20.0	20	38.0	4.00	38.0	4	R216.24-20050IBC38P	1620	1630	1620	1630	1620	1630	20.0	104.0

FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm							
								P		M		K		S	
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06050-BC13P	1620	1630	1640	1620	1630	1640	DCON _{MS}	LF
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-08050-BC19P	1620	1630	1640	1620	1630	1640	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10050-BC22P	1620	1630	1640	1620	1630	1640	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12050-BC26P	1620	1630	1640	1620	1630	1640	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14050-BC26P	1620	1630	1640	1620	1630	1640	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16050-BC32P	1620	1630	1640	1620	1630	1640	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20050-BC38P	1620	1630	1640	1620	1630	1640	20.0	104.0

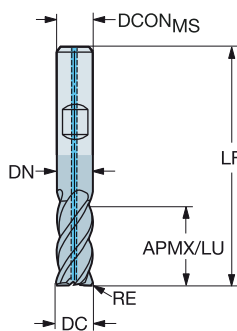


FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® para fresado estable en múltiples operaciones

Para aleaciones con base de níquel

FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h9
TCDCON h6



Versión métrica

								s Dimensiones, mm				
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido	1/25	DCON _{MS}	LF	DN
6.0	6	13.0	0.50	19.0	1	1	4	2F440-0600-050ASD	★	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	19.0	1	1	4	2F440-0600-100ASD	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	19.0	0.50	25.0	1	1	4	2F440-0800-050ASD	★	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	1.00	25.0	1	1	4	2F440-0800-100ASD	★	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.50	30.0	1	1	4	2F440-1000-050ASD	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.00	30.0	1	1	4	2F440-1000-100ASD	★	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	1	1	4	2F440-1000-200ASD	★	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.50	36.0	1	1	4	2F440-1200-050ASD	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	1.00	36.0	1	1	4	2F440-1200-100ASD	★	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	1	1	4	2F440-1200-200ASD	★	12.0	83.0	11.4
16.0	16	32.0	2.00	42.0	1	1	4	2F440-1600-200ASD	★	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	3.00	42.0	1	1	4	2F440-1600-300ASD	★	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	4.00	42.0	1	1	4	2F440-1600-400ASD	★	16.0	92.0	15.2
20.0	20	38.0	3.00	52.0	1	1	4	2F440-2000-300ASD	★	20.0	104.0	19.0
	20	38.0	4.00	52.0	1	1	4	2F440-2000-400ASD	★	20.0	104.0	19.0
	20	38.0	6.35	52.0	1	1	4	2F440-2000-635ASD	★	20.0	104.0	19.0

Versión en pulgadas

								s Dimensiones, pulg.				
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido	1/25	DCON _{MS}	LF	DN
.250	1/4	.625	.030	.875	1	1	4	2F440-0635-076ASD	★	.250	2.500	.237
	1/4	.625	.060	.875	1	1	4	2F440-0635-152ASD	★	.250	2.500	.237
.375	3/8	.781	.030	1.156	1	1	4	2F440-0953-076ASD	★	.375	3.000	.356
	3/8	.781	.060	1.156	1	1	4	2F440-0953-152ASD	★	.375	3.000	.356
	3/8	.781	.090	1.156	1	1	4	2F440-0953-228ASD	★	.375	3.000	.356
.500	1/2	1.125	.030	1.438	1	1	4	2F440-1270-076ASD	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.060	1.438	1	1	4	2F440-1270-152ASD	★	.500	3.500	.475
	1/2	1.125	.090	1.438	1	1	4	2F440-1270-228ASD	★	.500	3.500	.475
.625	5/8	1.313	.120	1.438	1	1	4	2F440-1270-304ASD	★	.500	3.500	.475
	5/8	1.313	.030	1.563	1	1	4	2F440-1588-076ASD	★	.625	3.750	.594
	5/8	1.313	.060	1.563	1	1	4	2F440-1588-152ASD	★	.625	3.750	.594
	5/8	1.313	.090	1.563	1	1	4	2F440-1588-228ASD	★	.625	3.750	.594
.750	5/8	1.313	.120	1.563	1	1	4	2F440-1588-304ASD	★	.625	3.750	.594
	3/4	1.625	.030	1.937	1	1	4	2F440-1905-076ASD	★	.750	4.250	.713
	3/4	1.625	.060	1.937	1	1	4	2F440-1905-152ASD	★	.750	4.250	.713
3/4	3/4	1.625	.090	1.937	1	1	4	2F440-1905-228ASD	★	.750	4.250	.713
	3/4	1.625	.120	1.937	1	1	4	2F440-1905-304ASD	★	.750	4.250	.713



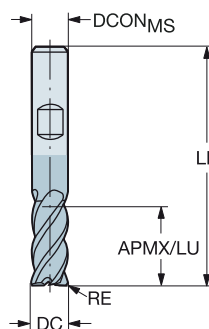
A 78



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® para fresado estable en múltiples operaciones

Para aleaciones con base de níquel

FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h9
TCDCON h6



Versión métrica

						s Dimensiones, mm	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	1725 DCON _{MS} LF
2.0	6	7.0	0.20	9.5	3	2S440-0200-020-SD	★ 6.0 57.0
3.0	6	8.0	0.30	10.0	3	2S440-0300-030-SD	★ 6.0 57.0
4.0	6	11.0	0.50	15.0	3	2S440-0400-050-SD	★ 6.0 57.0
5.0	6	13.0	0.50	16.0	3	2S440-0500-050-SD	★ 6.0 57.0
6.0	6	13.0	0.50	19.0	4	2S440-0600-050-SD	★ 6.0 57.0
	6	13.0	1.00	19.0	4	2S440-0600-100-SD	★ 6.0 57.0
8.0	8	19.0	0.50	25.0	4	2S440-0800-050-SD	★ 8.0 63.0
	8	19.0	1.00	25.0	4	2S440-0800-100-SD	★ 8.0 63.0
10.0	10	22.0	0.50	30.0	4	2S440-1000-050-SD	★ 10.0 72.0
	10	22.0	1.00	30.0	4	2S440-1000-100-SD	★ 10.0 72.0
	10	22.0	2.00	30.0	4	2S440-1000-200-SD	★ 10.0 72.0
12.0	12	26.0	0.50	36.0	4	2S440-1200-050-SD	★ 12.0 83.0
	12	26.0	1.00	36.0	4	2S440-1200-100-SD	★ 12.0 83.0
	12	26.0	2.00	36.0	4	2S440-1200-200-SD	★ 12.0 83.0
16.0	16	32.0	2.00	42.0	4	2S440-1600-200-SD	★ 16.0 92.0
	16	32.0	3.00	42.0	4	2S440-1600-300-SD	★ 16.0 92.0
	16	32.0	4.00	42.0	4	2S440-1600-400-SD	★ 16.0 92.0
20.0	20	38.0	3.00	52.0	4	2S440-2000-300-SD	★ 20.0 104.0
	20	38.0	4.00	52.0	4	2S440-2000-400-SD	★ 20.0 104.0
	20	38.0	6.35	52.0	4	2S440-2000-635-SD	★ 20.0 104.0

Versión en pulgadas

						s Dimensiones, pulg.	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	1725 DCON _{MS} LF
.250	1/4	.625	.030	.875	4	2S440-0635-076-SD	★ .250 2.500
	1/4	.625	.060	.875	4	2S440-0635-152-SD	★ .250 2.500
.375	3/8	.781	.030	1.156	4	2S440-0953-076-SD	★ .375 3.000
	3/8	.781	.060	1.156	4	2S440-0953-152-SD	★ .375 3.000
	3/8	.781	.090	1.156	4	2S440-0953-228-SD	★ .375 3.000
.500	1/2	1.125	.030	1.438	4	2S440-1270-076-SD	★ .500 3.500
	1/2	1.125	.060	1.438	4	2S440-1270-152-SD	★ .500 3.500
	1/2	1.125	.090	1.438	4	2S440-1270-228-SD	★ .500 3.500
	1/2	1.125	.120	1.438	4	2S440-1270-304-SD	★ .500 3.500
.625	5/8	1.313	.030	1.563	4	2S440-1588-076-SD	★ .625 3.750
	5/8	1.313	.060	1.563	4	2S440-1588-152-SD	★ .625 3.750
	5/8	1.313	.090	1.563	4	2S440-1588-228-SD	★ .625 3.750
	5/8	1.313	.120	1.563	4	2S440-1588-304-SD	★ .625 3.750
.750	3/4	1.625	.030	1.937	4	2S440-1905-076-SD	★ .750 4.250
	3/4	1.625	.060	1.937	4	2S440-1905-152-SD	★ .750 4.250
	3/4	1.625	.090	1.937	4	2S440-1905-228-SD	★ .750 4.250
	3/4	1.625	.120	1.937	4	2S440-1905-304-SD	★ .750 4.250

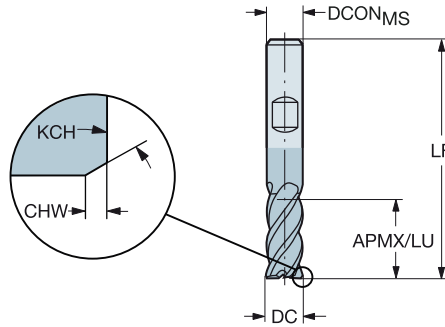


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® para fresado estable en múltiples operaciones

Para aleaciones con base de níquel

FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h9
TCDCON h6



Versión métrica

							s Dimensiones, mm			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	1725	DCON _{MS}	LF
6.0	6	13.0	0.10	45°	19.0	4	2P440-0600-SD	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	25.0	4	2P440-0800-SD	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	30.0	4	2P440-1000-SD	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	36.0	4	2P440-1200-SD	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	42.0	4	2P440-1600-SD	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	52.0	4	2P440-2000-SD	★	20.0	104.0

D

E



A184



A194



E9



E22



E14

A 80



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de piezas duras

Cuándo utilizarla

Primera elección para desbaste y semiacabado de acero templado en condiciones estables
Utilizar sin refrigerante

Material ISO	P H
Calidad	1610
Mango	Cilíndrico

Gama de productos

Para acero templado con una dureza de $43 \leq \text{HRc} \leq 63$

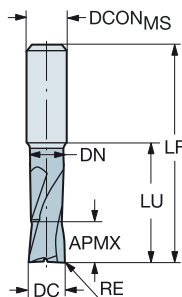


FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de piezas duras

Para acero templado con una dureza de $43 \leq \text{HRc} \leq 63$

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	P		H		
							1610	1610	Dimensiones, mm		
							1610	1610	DCON _{MS}	LF	DN
2.0	6	2.0	0.20	2.0	2	R216.22-02030AAI20G	☆	★	6.0	57.0	
	6	2.0	0.20	20.0	2	R216.22-02030AAJ20G	☆	★	6.0	75.0	1.9
3.0	6	3.0	0.30	20.0	2	R216.22-03030AAJ03G	☆	★	6.0	72.0	2.9
	6	3.0	0.50	3.0	2	R216.22-03030BAI03G	☆	★	6.0	57.0	
4.0	6	4.0	0.40	40.0	4	R216.24-04030AAJ04G	☆	★	6.0	72.0	3.8
	6	4.0	0.50	4.0	2	R216.22-04030BAI04G	☆	★	6.0	57.0	
5.0	6	5.0	0.50	20.0	2	R216.22-05030BAI05G	☆	★	6.0	57.0	4.9
	6	5.0	0.50	20.0	4	R216.24-05030BAJ05G	☆	★	6.0	72.0	4.8
6.0	6	6.0	0.50	24.0	4	R216.24-06030BAJ06G	☆	★	6.0	72.0	5.7
	6	6.0	1.00	21.0	2	R216.22-06030CAI06G	☆	★	6.0	63.0	5.7
	6	6.0	1.00	21.0	4	R216.24-06030CAI06G	☆	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	8.0	0.50	29.0	4	R216.24-08030BAJ08G	☆	★	8.0	80.0	7.9
	8	8.0	1.00	27.0	2	R216.22-08030CAI08G	☆	★	8.0	72.0	7.7
	8	8.0	1.00	27.0	4	R216.24-08030CAI08G	☆	★	8.0	63.0	7.7
	8	8.0	1.00	29.0	4	R216.24-08030CAJ08G	☆	★	8.0	80.0	7.9
	8	8.0	1.50	29.0	4	R216.24-08030DAJ08G	☆	★	8.0	80.0	7.9
10.0	10	10.0	0.50	35.0	4	R216.24-10030BAJ10G	☆	★	10.0	100.0	9.9
	10	10.0	1.00	35.0	4	R216.24-10030CAJ10G	☆	★	10.0	100.0	9.9
	10	10.0	1.50	32.0	2	R216.22-10030DAH10G	☆	★	10.0	72.0	9.7
	10	10.0	1.50	32.0	4	R216.24-10030DAH10G	☆	★	10.0	72.0	9.7
12.0	12	12.0	0.50	36.0	4	R216.24-12030BAJ12G	☆	★	12.0	100.0	11.8
	12	12.0	1.00	36.0	4	R216.24-12030CAJ12G	☆	★	12.0	100.0	11.8
	12	12.0	1.50	36.0	2	R216.22-12030DAH12G	☆	★	12.0	83.0	11.8
	12	12.0	1.50	36.0	4	R216.24-12030DAH12G	☆	★	12.0	83.0	11.8
	12	12.0	2.00	36.0	4	R216.24-12030EAJ12G	☆	★	12.0	100.0	11.8
16.0	16	16.0	2.00	42.0	4	R216.24-16030EAI16G	☆	★	16.0	92.0	15.8



A185



A194



E9



E22



E14

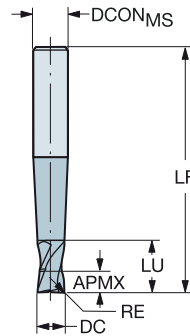
A 82



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de piezas duras

Para acero templado con una dureza de $43 \leq \text{HRc} \leq 63$

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm	
							DC	LF
3.0	6	3.0	0.50	4.0	2	R216.22-03030BAP03G	6.0	80.0
4.0	6	4.0	0.50	5.0	2	R216.22-04030BAP04G	6.0	90.0
6.0	8	6.0	0.50	7.0	2	R216.22-06030BAP06G	8.0	100.0
	8	6.0	1.00	7.0	4	R216.24-06030CAP06G	8.0	100.0
8.0	10	8.0	1.00	10.0	4	R216.24-08030CAP08G	10.0	100.0
10.0	12	10.0	1.00	15.0	4	R216.24-10030CAP10G	12.0	125.0
	12	10.0	3.00	12.0	4	R216.24-10030GAP10G	12.0	125.0
12.0	14	12.0	1.00	14.0	4	R216.24-12030CAP12G	14.0	140.0
16.0	16	16.0	1.00	16.0	4	R216.24-16030CAP16G	16.0	150.0
	16	16.0	3.00	16.0	4	R216.24-16030GAP16G	16.0	150.0

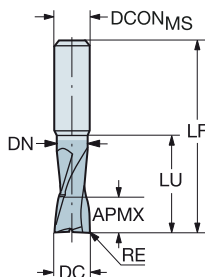


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de piezas duras

Para acero templado con una dureza de $43 \leq \text{HRc} \leq 63$

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Versión en pulgadas

							P	H	Dimensiones, pulg.		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Código de pedido	1610	1610	DCON _{MS}	LF	DN
.125	1/4	.125	.031	.750	4	RA216.24-0830BAK02G	☆	★	.250	3.000	.121
.156	1/4	.156	.031	.750	4	RA216.24-1030BAK02G	☆	★	.250	3.000	.137
.188	1/4	.188	.063	.750	4	RA216.24-1230DAK03G	☆	★	.250	3.000	.183
.250	1/4	.250	.063	1.000	4	RA216.24-1630DAK04G	☆	★	.250	3.000	.246
.375	3/8	.375	.063	1.250	4	RA216.24-2430DAK06G	☆	★	.375	3.500	.369

C

D

E



A185



A194



E9



E22



E14

A 84



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para eliminar gran volumen de viruta

Cuándo utilizarla

Primera elección para desbaste en aluminio, grafito y mecanizado de termoplásticos

Gama de productos

Para material no férreo

Para material no férreo con un contenido de silicio >9 %

Material ISO	N	O
Calidad	H10F	N20C
Mango	Cilíndrico	Subdimensionado

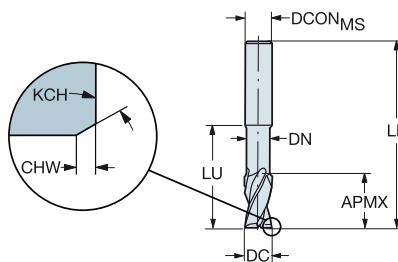


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para eliminar gran volumen de viruta

Para material no férreo

FHA 25°
BSG COROMANT
TDCD h10
TCDCON h6



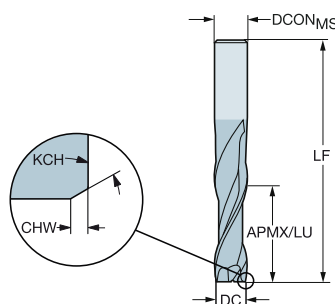
B

Versión métrica

							N Dimensiones, mm				
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	H10	DCON _{MS}	LF	DN
2.0	3	3.0			9.0	2	2P120-0200-NC	★	3.0	38.0	1.9
3.0	3	4.0			12.0	2	2P120-0300-NC	★	3.0	38.0	2.9
4.0	4	6.0			14.0	2	2P120-0400-NC	★	4.0	50.0	3.8
5.0	6	8.0			16.0	2	2P120-0500-NC	★	6.0	57.0	4.8
6.0	6	10.0			28.0	2	2P120-0600-NC	★	6.0	65.0	5.7
8.0	8	12.0			35.0	2	2P120-0800-NC	★	8.0	80.0	7.6
10.0	10	14.0	0.10	45°	45.0	2	2P120-1000-NC	★	10.0	90.0	9.5
12.0	12	16.0	0.10	45°	50.0	2	2P120-1200-NC	★	12.0	100.0	11.4
16.0	16	20.0	0.15	45°	63.0	2	2P120-1600-NC	★	16.0	115.0	15.2
20.0	20	20.0	0.15	45°	70.0	2	2P120-2000-NC	★	20.0	125.0	19.0

C

FHA 25°
BSG COROMANT
TDCD h10
TCDCON h6



D

Versión métrica

							N Dimensiones, mm			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	H10	DCON _{MS}	LF
2.0	3	8.0			8.0	2	2P160-0200-NA	★	3.0	38.0
3.0	3	12.0			12.0	2	2P160-0300-NA	★	3.0	38.0
4.0	4	14.0			14.0	2	2P160-0400-NA	★	4.0	50.0
5.0	6	16.0			16.0	2	2P160-0500-NA	★	6.0	57.0
6.0	6	22.0			22.0	2	2P160-0600-NA	★	6.0	65.0
8.0	8	28.0			28.0	2	2P160-0800-NA	★	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.10	45°	32.0	2	2P160-1000-NA	★	10.0	90.0
12.0	12	38.0	0.10	45°	38.0	2	2P160-1200-NA	★	12.0	100.0

E



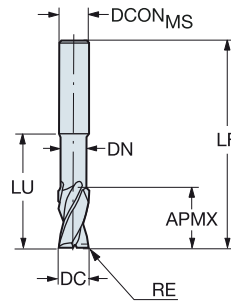
A 86



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para eliminar gran volumen de viruta

Para material no férreo

FHA 25°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

							N	Dimensiones, mm		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Código de pedido	HTUF	DCON _{MS}	LF	DN
2.0	3	3.0	0.15	5.0	2	2P121-0200-NC	★	3.0	38.0	1.8
	3	3.0	0.15	8.0	2	2P122-0200-NC	★	3.0	50.0	1.8
3.0	3	4.5	0.15	9.0	2	2P121-0300-NC	★	3.0	38.0	2.7
	3	4.5	0.15	12.0	2	2P122-0300-NC	★	3.0	50.0	2.7
4.0	4	6.0	0.15	12.0	2	2P121-0400-NC	★	4.0	50.0	3.7
	4	6.0	0.15	16.0	2	2P122-0400-NC	★	4.0	60.0	3.7
5.0	5	7.5	0.15	15.0	2	2P121-0500-NC	★	5.0	50.0	4.7
	5	7.5	0.15	20.0	2	2P122-0500-NC	★	5.0	60.0	4.6
6.0	6	9.0	0.15	18.0	2	2P121-0600-NC	★	6.0	57.0	5.7
	6	9.0	0.15	24.0	2	2P122-0600-NC	★	6.0	65.0	5.5
8.0	8	12.0	0.15	24.0	2	2P121-0800-NC	★	8.0	63.0	7.7
	8	12.0	0.15	32.0	2	2P122-0800-NC	★	8.0	80.0	7.4
10.0	10	15.0	0.15	30.0	2	2P121-1000-NC	★	10.0	72.0	9.7
	10	15.0	0.15	40.0	2	2P122-1000-NC	★	10.0	89.0	9.2
12.0	12	18.0	0.15	36.0	2	2P121-1200-NC	★	12.0	83.0	11.7
	12	18.0	0.15	48.0	2	2P122-1200-NC	★	12.0	100.0	11.0
14.0	14	21.0	0.15	42.0	2	2P121-1400-NC	★	14.0	83.0	13.7
16.0	16	24.0	0.15	48.0	2	2P121-1600-NC	★	16.0	92.0	15.7
	16	24.0	0.15	64.0	2	2P122-1600-NC	★	16.0	120.0	15.0
20.0	20	30.0	0.15	60.0	2	2P121-2000-NC	★	20.0	104.0	19.7
	20	30.0	0.15	80.0	2	2P122-2000-NC	★	20.0	150.0	19.0



A187



A194



E9



E22



E14

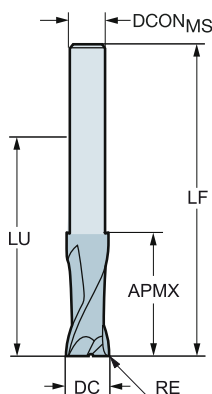


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para eliminar gran volumen de viruta

Para material no férreo

FHA 25°
BSG COROMANT
TDCD h10
TDCDCON h6

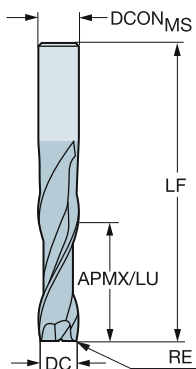


Versión métrica

							N	Dimensiones, mm	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	상호 호	DCON _{MS}	LF
3.0	2	4.0	0.15	32.0	2	2P123-0300-NG	★	2.9	60.0
4.0	3	5.0	0.15	32.0	2	2P123-0400-NG	★	3.8	60.0
5.0	4	8.0	0.15	42.0	2	2P123-0500-NG	★	4.8	70.0
6.0	5	9.0	0.15	64.0	2	2P123-0600-NG	★	5.8	100.0
8.0	7	11.0	0.15	64.0	2	2P123-0800-NG	★	7.8	100.0
10.0	9	15.0	0.15	60.0	2	2P123-1000-NG	★	9.7	100.0
12.0	11	17.0	0.15	80.0	2	2P123-1200-NG	★	11.7	125.0
16.0	15	23.0	0.15	77.0	2	2P123-1600-NG	★	15.7	125.0
20.0	19	26.0	0.15	100.0	2	2P123-2000-NG	★	19.7	150.0

C

FHA 25°
BSG COROMANT
TDCD h10
TDCDCON h6



Versión métrica

							N	Dimensiones, mm	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	상호 호	DCON _{MS}	LF
2.0	3	8.0	0.15	8.0	2	2P170-0200-NA	★	3.0	50.0
3.0	3	12.0	0.15	12.0	2	2P170-0300-NA	★	3.0	50.0
4.0	4	16.0	0.15	16.0	2	2P170-0400-NA	★	4.0	60.0
5.0	5	20.0	0.15	20.0	2	2P170-0500-NA	★	5.0	60.0
6.0	6	24.0	0.15	24.0	2	2P170-0600-NA	★	6.0	65.0
7.0	7	28.0	0.15	28.0	2	2P170-0700-NA	★	7.0	79.0
8.0	8	32.0	0.15	32.0	2	2P170-0800-NA	★	8.0	79.0
9.0	9	36.0	0.15	36.0	2	2P170-0900-NA	★	9.0	88.0
10.0	10	40.0	0.15	40.0	2	2P170-1000-NA	★	10.0	88.0
12.0	12	48.0	0.15	48.0	2	2P170-1200-NA	★	12.0	99.0
14.0	14	56.0	0.15	56.0	2	2P170-1400-NA	★	14.0	105.0
16.0	16	64.0	0.15	64.0	2	2P170-1600-NA	★	16.0	120.0
20.0	20	80.0	0.15	80.0	2	2P170-2000-NA	★	20.0	150.0

E



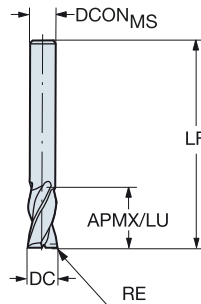
A 88



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para eliminar gran volumen de viruta

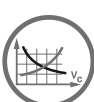
Para material no férreo

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

							N	Dimensiones, mm	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Código de pedido	HTOF	DCON _{MS}	LF
2.0	3	4.0	0.15	4.0	2	2P232-0200-NA	★	3.0	38.0
3.0	3	5.0	0.15	5.0	2	2P232-0300-NA	★	3.0	38.0
4.0	4	7.0	0.15	7.0	2	2P232-0400-NA	★	4.0	50.0
5.0	5	9.0	0.15	9.0	2	2P232-0500-NA	★	5.0	50.0
6.0	6	18.0	0.15	18.0	2	2P232-0600-NA	★	6.0	57.0
7.0	7	18.0	0.15	18.0	2	2P232-0700-NA	★	7.0	60.0
8.0	8	18.0	0.15	18.0	2	2P232-0800-NA	★	8.0	63.0
9.0	9	20.0	0.15	20.0	2	2P232-0900-NA	★	9.0	67.0
10.0	10	22.0	0.15	22.0	2	2P232-1000-NA	★	10.0	72.0
12.0	12	22.0	0.15	22.0	2	2P232-1200-NA	★	12.0	83.0
14.0	14	25.0	0.15	25.0	2	2P232-1400-NA	★	14.0	83.0
16.0	16	29.0	0.15	29.0	2	2P232-1600-NA	★	16.0	92.0
18.0	18	33.0	0.15	33.0	2	2P232-1800-NA	★	18.0	92.0
20.0	20	36.0	0.15	36.0	2	2P232-2000-NA	★	20.0	104.0



A187



A194



E9



E22



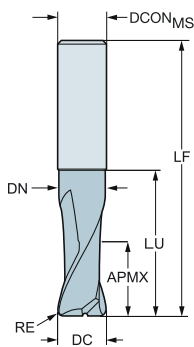
E14



A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para eliminar gran volumen de viruta
Para material no férreo

FHA 30°
BSG COROMANT
TDCD h10
TDCDCON h6

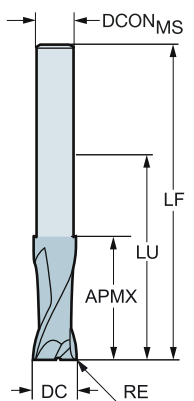


Versión métrica

							N	Dimensiones, mm		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	H10	DCON _{MS}	LF	DN
3.0	3	4.5	0.20	8.0	2	2S220-0300-020-NC	★	3.0	38.0	2.7
4.0	4	6.0	0.30	11.0	2	2S220-0400-030-NC	★	4.0	50.0	3.7
5.0	5	7.5	0.50	14.0	2	2S220-0500-050-NC	★	5.0	50.0	4.7
6.0	6	9.0	1.00	17.0	2	2S220-0600-100-NC	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	12.0	1.00	23.0	2	2S220-0800-100-NC	★	8.0	63.0	7.7
10.0	10	15.0	1.50	29.0	2	2S220-1000-150-NC	★	10.0	72.0	9.7
12.0	12	18.0	1.50	35.0	2	2S220-1200-150-NC	★	12.0	83.0	11.7
16.0	16	24.0	2.00	47.0	2	2S220-1600-200-NC	★	16.0	92.0	15.7

C

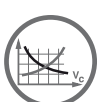
FHA 30°
BSG COROMANT
TDCD h10
TDCDCON h6



Versión métrica

							N	Dimensiones, mm	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	H10	DCON _{MS}	LF
3.0	2	4.0	0.20	32.0	2	2S221-0300-020-NG	★	2.9	60.0
4.0	3	5.0	0.30	32.0	2	2S221-0400-030-NG	★	3.8	60.0
5.0	4	8.0	0.50	42.0	2	2S221-0500-050-NG	★	4.8	70.0
6.0	5	9.0	1.00	64.0	2	2S221-0600-100-NG	★	5.8	100.0
8.0	7	13.0	1.00	64.0	2	2S221-0800-100-NG	★	7.8	100.0
10.0	9	15.0	1.50	60.0	2	2S221-1000-150-NG	★	9.7	100.0
12.0	11	17.0	1.50	80.0	2	2S221-1200-150-NG	★	11.7	125.0
16.0	15	23.0	2.00	77.0	2	2S221-1600-200-NG	★	15.7	125.0
20.0	19	26.0	2.50	100.0	2	2S221-2000-250-NG	★	19.7	150.0

E



A187



A194



E9



E22



E14

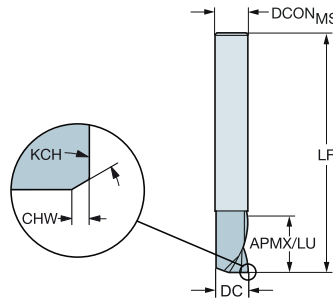
A 90



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para eliminar gran volumen de viruta

Para material no férreo

FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	N		Dimensiones, mm	
								1630	H10F	DCON _{MS}	LF
3.0	6	7.0			7.0	1	2P230-0300-NA		★	6.0	57.0
	6	7.0			7.0	1	2P231-0300-NA	★		6.0	57.0
4.0	6	8.0			8.0	1	2P230-0400-NA		★	6.0	57.0
	6	8.0			8.0	1	2P231-0400-NA	★		6.0	57.0
5.0	6	10.0			10.0	1	2P230-0500-NA		★	6.0	57.0
	6	10.0			10.0	1	2P231-0500-NA	★		6.0	57.0
6.0	6	10.0			10.0	1	2P230-0600-NA		★	6.0	57.0
	6	10.0			10.0	1	2P231-0600-NA	★		6.0	57.0
8.0	8	16.0			16.0	1	2P230-0800-NA		★	8.0	63.0
	8	16.0			16.0	1	2P231-0800-NA	★		8.0	63.0
10.0	10	19.0	0.10	45°	19.0	1	2P230-1000-NA		★	10.0	72.0
	10	19.0	0.10	45°	19.0	1	2P231-1000-NA	★		10.0	72.0



A187



A194



E9



E22



E14

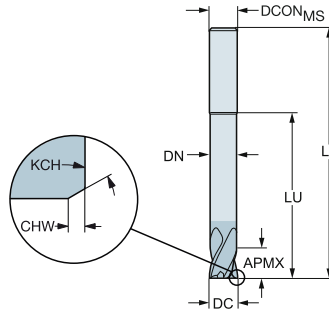


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para eliminar gran volumen de viruta

Para material no férreo con un contenido de silicio >9 %

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	N O		Dimensiones, mm		
								NCOC	NCOC	DCON _{MS}	LF	DN
1.0	3	1.0			2.0	2	2P210-0100-NC	★	☆	3.0	50.0	
1.5	3	1.5			1.5	2	2P210-0150-NC	★	☆	3.0	50.0	
2.0	3	2.0			2.0	2	2P210-0200-NC	★	☆	3.0	50.0	
3.0	6	3.0			3.0	2	2P210-0300-NC	★	☆	6.0	80.0	
4.0	6	4.0			40.0	2	2P210-0400-NC	★	☆	6.0	100.0	3.8
5.0	6	5.0			50.0	2	2P210-0500-NC	★	☆	6.0	100.0	4.8
6.0	6	6.0			60.0	4	2P210-0600-NC	★	☆	6.0	100.0	5.7
8.0	8	8.0			80.0	4	2P210-0800-NC	★	☆	8.0	120.0	7.6
10.0	10	10.0	0.10	45°	100.0	4	2P210-1000-NC	★	☆	10.0	150.0	9.5
12.0	12	12.0	0.10	45°	100.0	4	2P210-1200-NC	★	☆	12.0	150.0	11.4
16.0	16	16.0	0.15	45°	100.0	4	2P210-1600-NC	★	☆	16.0	150.0	15.2

D

E



A 92



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para desbaste con rompevirutas

Cuándo utilizarla

Primera elección para desbaste en aluminio, grafito y mecanizado de termoplásticos

Material ISO	P	M	K	S	N
Calidad	H10F	1620	1640		
Mango	Cilíndrico	Weldon			

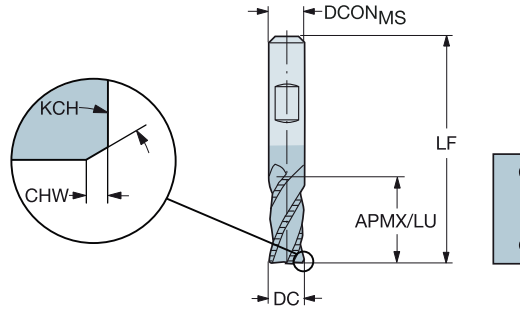


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para desbaste con rompevirutas

Para materiales ISO S

FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	M S		Dimensiones, mm	
								1620	1620	DCON _{MS}	LF
6.0	6	13.0			13.0	4	R216.34-06030-BC13B	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0			19.0	4	R216.34-08030-BC19B	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10030-BC22B	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12030-BC26B	☆	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16030-BC32B	☆	★	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-18030-BC32B	☆	★	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20030-BC38B	☆	★	20.0	104.0
25.0	25	45.0	0.15	45°	45.0	5	R216.35-25030-BC45B	☆	★	25.0	121.0

D

E



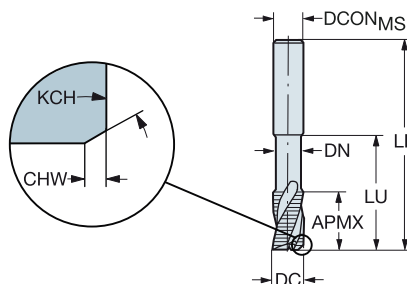
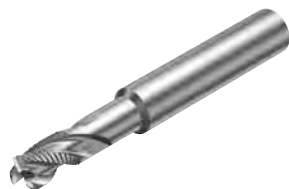
A 94



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para desbaste con rompevirutas

Para material no férreo

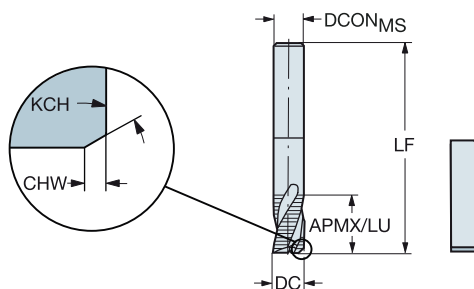
FHA 40°
BSG COROMANT
TCDC h12
TCDCON h5



Versión métrica

							N Dimensiones, mm				
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	H10F	DCON _{MS}	LF	DN
6.0	8	10.0	0.64	55°	24.0	3	R216.33-06040-AJ10U	*	8.0	63.0	5.5
8.0	10	12.0	0.64	55°	29.0	3	R216.33-08040-AJ12U	*	10.0	72.0	7.5
10.0	12	14.0	0.83	55°	35.0	3	R216.33-10040-AJ14U	*	12.0	83.0	9.5
12.0	12	16.0	0.83	55°	50.0	3	R216.33-12040-AJ16U	*	12.0	100.0	11.4
16.0	16	20.0	1.00	55°	63.0	3	R216.33-16040-AJ20U	*	16.0	115.0	15.2
20.0	20	20.0	1.00	55°	70.0	3	R216.33-20040-AJ20U	*	20.0	125.0	19.0
25.0	25	25.0	1.29	55°	75.0	3	R216.33-25040-AJ25U	*	25.0	135.0	23.8

FHA 40°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h5



Versión métrica

							N Dimensiones, mm			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	H10F	DCON _{MS}	LF
6.0	6	13.0	0.64	55°	13.0	3	R216.33-06040-AC13U	*	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.64	55°	19.0	3	R216.33-08040-AC19U	*	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.83	55°	22.0	3	R216.33-10040-AC22U	*	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.83	55°	26.0	3	R216.33-12040-AC26U	*	12.0	83.0
14.0	14	26.0	1.00	55°	26.0	3	R216.33-14040-AC26U	*	14.0	83.0
16.0	16	32.0	1.00	55°	32.0	3	R216.33-16040-AC32U	*	16.0	92.0
20.0	20	38.0	1.00	55°	38.0	3	R216.33-20040-AC38U	*	20.0	104.0

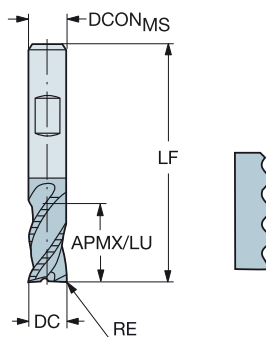


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para desbaste con rompevirutas

Para acero con una dureza ≤ 48 HRC

FHA 30°
BSG DIN 6527 K
TCDC h12
TCDCON h6



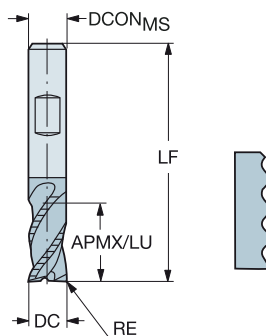
B

Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm				
							P	M	K		
6.0	6	7.0	0.35	7.0	3	R216.33-06030-BS07K	1640	1640	1640	DCON _{MS}	LF
8.0	8	9.0	0.40	9.0	3	R216.33-08030-BS09K	★	★	★	8.0	58.0
10.0	10	11.0	0.40	11.0	3	R216.33-10030-BS11K	★	★	★	10.0	66.0
12.0	12	12.0	0.40	12.0	3	R216.33-12030-BS12K	★	★	★	12.0	73.0
14.0	14	14.0	0.40	14.0	3	R216.33-14030-BS14K	★	★	★	14.0	75.0
16.0	16	16.0	0.40	16.0	3	R216.33-16030-BS16K	★	★	★	16.0	82.0
20.0	20	20.0	0.40	20.0	3	R216.33-20030-BS20K	★	★	★	20.0	92.0

C

FHA 40°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h6



D

Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm				
							P	M	K		
6.0	6	13.0	0.35	13.0	4	R216.34-06040-BC13K	1640	1640	1640	DCON _{MS}	LF
8.0	8	19.0	0.35	19.0	4	R216.34-08040-BC19K	★	★	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.40	22.0	4	R216.34-10040-BC22K	★	★	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.40	26.0	4	R216.34-12040-BC26K	★	★	★	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.40	26.0	4	R216.34-14040-BC26K	★	★	★	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.40	32.0	4	R216.34-16040-BC32K	★	★	★	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.40	32.0	4	R216.34-18040-BC32K	★	★	★	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.40	38.0	4	R216.34-20040-BC38K	★	★	★	20.0	104.0

E



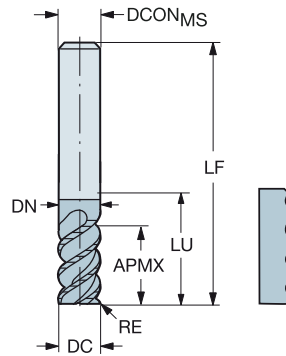
A 96



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para desbaste con rompevirutas

Para acero con una dureza ≤ 48 HRc

FHA 45°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h6



Versión métrica

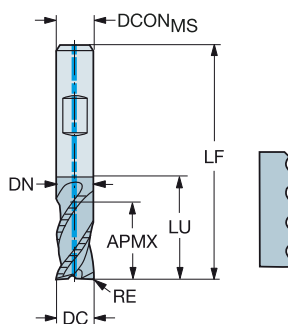
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm		
							P	M	S
16.0	16	32.0	4.00	44.0	6	R216.36-16045ICC32K	★	☆	☆
	16	32.0	4.00	64.0	6	R216.36-16045ICK32K	★	☆	☆
20.0	20	38.0	4.00	54.0	6	R216.36-20045ICC38K	★	☆	☆
	20	38.0	4.00	80.0	6	R216.36-20045ICK38K	★	☆	☆
25.0	25	45.0	4.00	65.0	8	R216.38-25045ICC45K	★	☆	☆
	25	45.0	4.00	100.0	8	R216.38-25045ICK45K	★	☆	☆



A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para desbaste con rompevirutas
Para acero y acero inoxidable

FHA 40°
BSG DIN 6527 K
TCDC h12
TCDCON h6



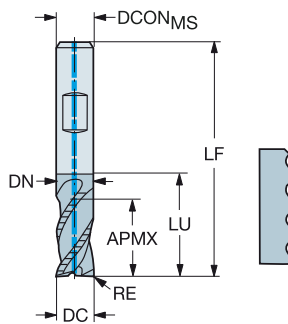
B

Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	CNCS	CXSC	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm					
									P	M	S			
6.0	6	7.0	0.35	16.0	1	1	4	R215.34C06040-DS07K	1640	1640	1640	DCON _{MS}	LF	DN
8.0	8	9.0	0.40	20.0	1	1	4	R215.34C08040-DS09K	★	★	☆	8.0	58.0	7.5
10.0	10	11.0	0.40	24.0	1	1	4	R215.34C10040-DS11K	★	★	☆	10.0	66.0	9.5
12.0	12	12.0	0.40	26.0	1	1	4	R215.34C12040-DS12K	★	★	☆	12.0	73.0	11.4
16.0	16	16.0	0.40	32.0	1	1	4	R215.34C16040-DS16K	★	★	☆	16.0	82.0	15.2
20.0	20	20.0	0.40	40.0	1	1	4	R215.34C20040-DS20K	★	★	☆	20.0	92.0	19.0

C

FHA 40°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h6



D

Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	CNCS	CXSC	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm					
									P	M	S			
6.0	6	13.0	0.35	19.0	1	1	4	R215.34C06040-DC13K	★	★	☆	DCON _{MS}	LF	DN
8.0	8	19.0	0.40	25.0	1	1	4	R215.34C08040-DC19K	★	★	☆	8.0	63.0	7.5
10.0	10	22.0	0.40	30.0	1	1	4	R215.34C10040-DC22K	★	★	☆	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.40	36.0	1	1	4	R215.34C12040-DC26K	★	★	☆	12.0	83.0	11.4
16.0	16	32.0	0.40	42.0	1	1	4	R215.34C16040-DC32K	★	★	☆	16.0	92.0	15.2
20.0	20	38.0	0.40	52.0	1	1	4	R215.34C20040-DC38K	★	★	☆	20.0	104.0	19.0

E



A 98



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para acabado

Cuándo utilizarla

Primera elección para acabado en operaciones de fresado en escuadra

Puede utilizarse en operaciones de desbaste con bajo empañe radial si se requiere un alto avance (estrategia trocoidal)

Material ISO	P	M	K	S	H
Calidad	1610	1620			
Mango	Cilíndrico				

Gama de productos

Para acero templado con una dureza de $43 \leq \text{HRc} \leq 63$

Para acero y acero inoxidable de dureza $\leq 48 \text{ HRc}$

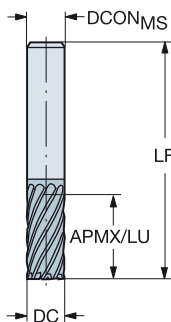


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para acabado

Para acero templado con una dureza de 43 ≤ HRc ≤ 63

FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



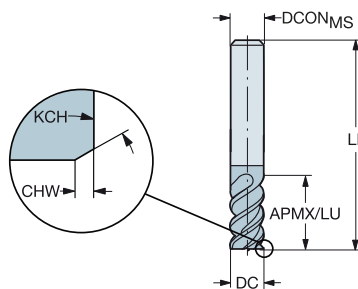
B

Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Código de pedido	P H		DCON _{MS}	LF
						1610	1610		
5.0	6	13.0	13.0	6	R215.36-05030-AC13H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	13.0	6	R215.36-06030-AC13H	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	19.0	8	R215.38-08030-AC19H	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	22.0	10	R215.3A-10030-AC22H	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	26.0	12	R215.3C-12030-AC26H	☆	★	12.0	83.0
14.0	14	26.0	26.0	14	R215.3E-14030-AC26H	☆	★	14.0	83.0
16.0	16	32.0	32.0	16	R215.3G-16030-AC32H	☆	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	38.0	16	R215.3G-20030-AC38H	☆	★	20.0	104.0

C

FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



D

Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	P H		DCON _{MS}	LF
								1610	1610		
3.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	4	R215.34-03050-AC08H	☆	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	R215.34-04050-AC11H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	6	R215.36-06050-AC13H	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	6	R215.36-08050-AC19H	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	6	R215.36-10050-AC22H	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	6	R215.36-12050-AC26H	☆	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-16050-AC32H	☆	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	8	R215.38-20050-AC38H	☆	★	20.0	104.0

E



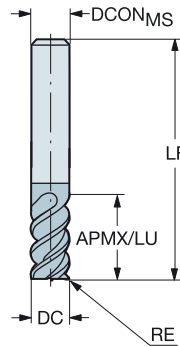
A 100



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para acabado

Para acero templado con una dureza de $43 \leq \text{HRc} \leq 63$

FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h9
TCDCON h5



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Código de pedido	P H		Dimensiones, mm	
							1610	1610	DCON _{MS}	LF
3.0	6	8.0	0.50	8.0	4	R215.24-03050BAC08H	☆	★	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.50	11.0	4	R215.24-04050BAC11H	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.50	13.0	6	R215.26-06050BAC13H	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.50	19.0	6	R215.26-08050BAC19H	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	22.0	1.50	22.0	6	R215.26-10050CAC22H	☆	★	10.0	72.0
						R215.26-10050DAC22H	☆	★	10.0	72.0
						R215.26-10050EAC22H	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	26.0	1.00	26.0	6	R215.26-12050CAC26H	☆	★	12.0	83.0
16.0	16	32.0	1.50	32.0	6	R215.26-16050DAC32H	☆	★	16.0	92.0
20.0	20	38.0	1.50	38.0	8	R215.28-20050DAC38H	☆	★	20.0	104.0



A189



A194



E9



E22



E14

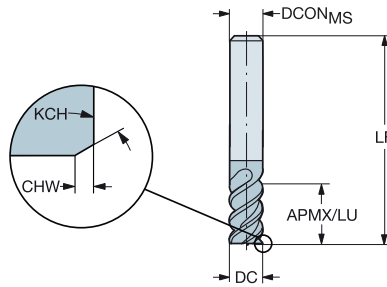


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para acabado

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRC

FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm				DCON _{MS}	LF
								P	M	K	S		
3.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	4	R215.34-03050-AC08L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	R215.34-04050-AC11L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	5	R215.35-05050-AC13L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	6	R215.36-06050-AC13L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	6	R215.36-08050-AC19L	★	★	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	6	R215.36-10050-AC22L	★	★	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	6	R215.36-12050-AC26L	★	★	☆	☆	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-16050-AC32L	★	★	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	8	R215.38-20050-AC38L	★	★	☆	☆	20.0	104.0

C

D

E



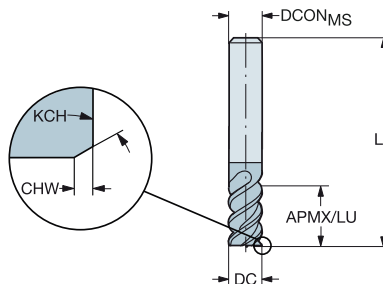
A 102



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para acabado

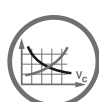
Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRc

FHA 60°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm				DCON _{MS}	LF
								P	M	K	S		
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	6	R215.36-06060-AC13L	★	★	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	6	R215.36-08060-AC19L	★	★	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	6	R215.36-10060-AC22L	★	★	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	6	R215.36-12060-AC26L	★	★	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	6	R215.36-14060-AC26L	★	★	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-16060-AC32L	★	★	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-18060-AC32L	★	★	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	6	R215.36-20060-AC38L	★	★	☆	☆	20.0	104.0



A189



A194



E9



E22



E14

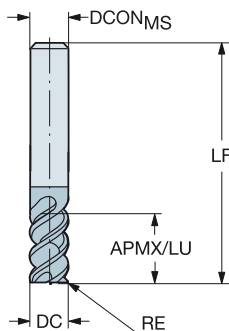


FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para acabado

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRc

FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEP	Código de pedido	Dimensiones, pulg.			DCON _{MS}	LF	
							P	M	K			S
.063	1/4	.188	.016	.188	4	RA215.24-0450AAK13L	★	★	★	★	.250	3.000
.094	1/4	.281	.016	.281	4	RA215.24-0650AAK18L	★	★	★	★	.250	3.000
	1/4	.281	.031	.281	4	RA215.24-0650BAK18L	★	★	★	★	.250	3.000
.125	1/4	.375	.016	.375	4	RA215.24-0850AAK06L	★	★	★	★	.250	3.000
	1/4	.375	.031	.375	4	RA215.24-0850BAK06L	★	★	★	★	.250	3.000
.156	1/4	.500	.016	.500	4	RA215.24-1050AAK08L	★	★	★	★	.250	3.000
	1/4	.500	.031	.500	4	RA215.24-1050BAK08L	★	★	★	★	.250	3.000
.188	1/4	.571	.016	.563	6	RA215.26-1250AAK09L	★	★	★	★	.250	3.000
	1/4	.571	.031	.563	6	RA215.26-1250BAK09L	★	★	★	★	.250	3.000
.250	1/4	.750	.016	.750	6	RA215.26-1650AAK12L	★	★	★	★	.250	3.000
	1/4	.750	.031	.750	6	RA215.26-1650BAK12L	★	★	★	★	.250	3.000
	1/4	1.125	.031	1.125	6	RA215.26-1650BAL18L	★	★	★	★	.250	4.000
.313	3/8	1.000	.016	1.000	6	RA215.26-2050AAK15L	★	★	★	★	.375	3.500
	3/8	1.400	.031	1.406	6	RA215.26-2050BAL23L	★	★	★	★	.375	4.500
	3/8	1.000	.031	1.000	6	RA215.26-2050BAK15L	★	★	★	★	.375	3.500
.375	3/8	1.125	.031	1.125	6	RA215.26-2450BAK18L	★	★	★	★	.375	3.500
	3/8	1.666	.063	1.688	6	RA215.26-2450DAL27L	★	★	★	★	.375	4.500
	3/8	1.125	.063	1.125	6	RA215.26-2450DAK18L	★	★	★	★	.375	3.500
.500	1/2	1.500	.031	1.500	6	RA215.26-3250BAK24L	★	★	★	★	.500	4.000
	1/2	1.500	.063	1.500	6	RA215.26-3250DAK24L	★	★	★	★	.500	4.000
	1/2	2.250	.063	2.250	6	RA215.26-3250DAL36L	★	★	★	★	.500	5.000
.625	5/8	1.875	.063	1.875	6	RA215.26-4050DAK30L	★	★	★	★	.625	4.500
	5/8	2.813	.125	2.813	6	RA215.26-4050HAL45L	★	★	★	★	.625	5.500
.750	3/4	2.250	.063	2.250	8	RA215.28-4850DAK36L	★	★	★	★	.750	5.000
	3/4	3.375	.125	3.375	8	RA215.28-4850HAL54L	★	★	★	★	.750	6.000



A189



A194



E9



E22



E14



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para micro-fresado

Cuándo utilizarla

Una excelente herramienta, específica para desbaste de piezas pequeñas

Material ISO	P M K N S H
Calidad	1620
Mango	Cilíndrico

Gama de productos

Para múltiples materiales de dureza ≤ 63 HRc



A FRESADO Optimizadas

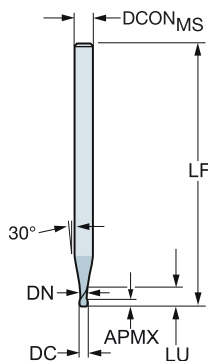
Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para micro-fresado

Para múltiples materiales de dureza ≤ 63 HRc

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



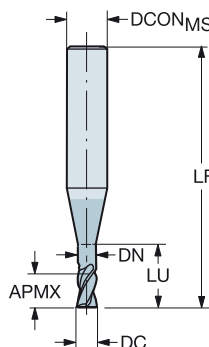
Versión métrica



DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm		
						1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON _{MS}	LF	DN
0.4	3	0.4	1.3	2	2P211-0040-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	38.0	0.4
0.5	3	0.5	1.5	2	2P211-0050-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	38.0	0.5
	3	0.5	2.5	2	2P212-0050-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	60.0	0.5
0.6	3	0.6	1.8	2	2P211-0060-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	38.0	0.6
	3	0.6	3.0	2	2P212-0060-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	60.0	0.6
0.8	3	0.8	2.0	2	2P211-0080-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	38.0	0.8
	3	0.8	4.0	2	2P212-0080-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	60.0	0.8
1.0	3	1.0	2.5	2	2P211-0100-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	38.0	1.0
	3	1.0	5.0	2	2P212-0100-PC	*	*	*	*	*	*	3.0	60.0	1.0

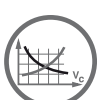
C

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm		
						1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON _{MS}	LF	DN
0.4	6	0.4	1.0	2	R216.32-00430-AE04G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	0.4
0.5	6	0.5	1.2	2	R216.32-00530-AE05G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	0.5
	6	0.5	2.5	2	R216.32-00530-AI05G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.5
	6	0.5	5.0	2	R216.32-00530-AJ05G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.6	1.5	2	R216.32-00630-AE06G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	0.6
	6	0.6	3.0	2	R216.32-00630-AI06G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.6
	6	0.6	6.0	2	R216.32-00630-AJ06G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.6
0.8	6	0.8	2.0	2	R216.32-00830-AE08G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	0.8
	6	0.8	4.0	2	R216.32-00830-AI08G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.8
	6	0.8	8.0	2	R216.32-00830-AJ08G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.8
1.0	6	1.0	2.5	2	R216.32-01030-AE10G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	1.0
	6	1.0	5.0	2	R216.32-01030-AI10G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	1.0
	6	1.0	10.0	2	R216.32-01030-AJ10G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	1.0

E



A190



A194



E9



E22



E14

Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para micro-fresado

Cuándo utilizarla

Específica para perfilado de piezas pequeñas

Material ISO	P M K N S H
Calidad	1620 1700
Mango	Cilíndrico

Gama de productos

Múltiples materiales de dureza ≤ 63 HRc

Para acero templado con una dureza de $43 \leq \text{HRc} \leq 63$

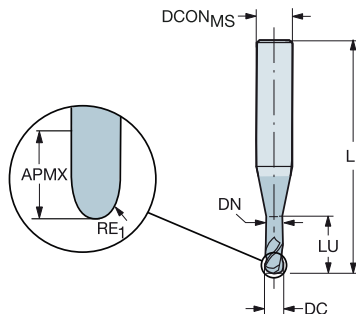
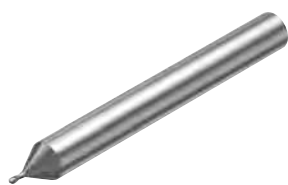


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para micro-fresado

Para múltiples materiales de dureza ≤ 63 HRc

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

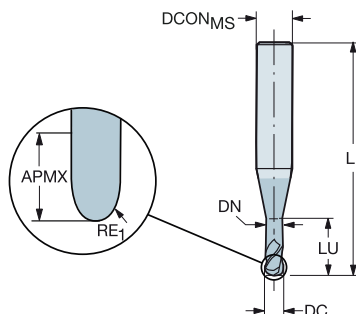


B Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm		
							1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON _{MS}	LF	DN
0.4	6	0.4	0.20	1.0	2	R216.42-00430-AE04G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	0.4
0.5	6	0.5	0.25	1.2	2	R216.42-00530-AE05G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	0.5
0.6	6	0.6	0.30	1.5	2	R216.42-00630-AE06G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	0.6
0.8	6	0.8	0.40	2.0	2	R216.42-00830-AE08G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	0.8
1.0	6	1.0	0.50	2.5	2	R216.42-01030-AE10G	*	*	*	*	*	*	6.0	54.0	1.0

C

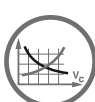
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°



D Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm		
							1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON _{MS}	LF	DN
0.5	6	0.5	0.25	2.5	2	R216.42-00530-AO05G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.6	0.30	3.0	2	R216.42-00630-AO06G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.6
0.8	6	0.8	0.40	4.0	2	R216.42-00830-AO08G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.8
1.0	6	1.0	0.50	5.0	2	R216.42-01030-AO10G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	1.0

E



A190



A194



E9



E22

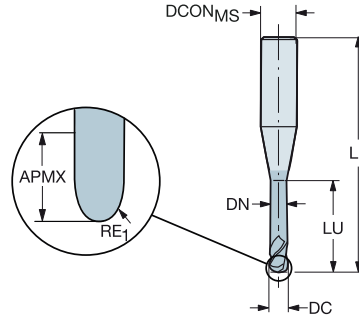


E14

Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para micro-fresado

Para múltiples materiales de dureza ≤ 63 HRc

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm		
							1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON _{MS}	LF	DN
0.5	6	0.5	0.25	5.0	2	R216.42-00530-AJ05G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.6	0.30	6.0	2	R216.42-00630-AJ06G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.6
0.8	6	0.8	0.40	8.0	2	R216.42-00830-AJ08G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	0.8
1.0	6	1.0	0.50	10.0	2	R216.42-01030-AJ10G	*	*	*	*	*	*	6.0	57.0	1.0



A FRESADO Optimizadas

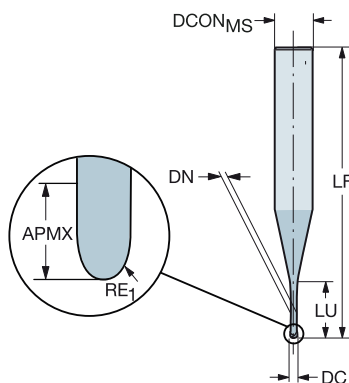
Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para micro-fresado

Para acero templado con una dureza de $43 \leq \text{HRc} \leq 63$

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h8
TCDCON h5
PSIR 0°



Versión métrica



						H	Dimensiones, mm			
						1700	DCON _{MS}	LF	DN	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido				
0.2	4	0.2	0.10	0.3	2	R216.42-00230-EC02G	★	4.0	45.0	0.2
	4	0.2	0.10	2.0	2	R216.42-00230-IC02G	★	4.0	45.0	0.2
0.3	4	0.3	0.15	0.5	2	R216.42-00330-EC03G	★	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	0.9	2	R216.42-00330-FC03G	★	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	1.5	2	R216.42-00330-GC03G	★	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	2.0	2	R216.42-00330-HC03G	★	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	3.0	2	R216.42-00330-JC03G	★	4.0	45.0	0.3
0.4	4	0.3	0.20	0.6	2	R216.42-00430-EC04G	★	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	1.2	2	R216.42-00430-FC04G	★	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	2.0	2	R216.42-00430-GC04G	★	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	4.0	2	R216.42-00430-JC04G	★	4.0	45.0	0.4
0.5	4	0.4	0.25	0.8	2	R216.42-00530-EC05G	★	4.0	45.0	0.5
	4	0.4	0.25	1.5	2	R216.42-00530-FC05G	★	4.0	45.0	0.5
	4	0.4	0.25	3.0	2	R216.42-00530-HC05G	★	4.0	45.0	0.5
	4	0.4	0.25	5.0	2	R216.42-00530-JC05G	★	4.0	45.0	0.5
0.8	4	0.5	0.40	1.2	2	R216.42-00830-EC08G	★	4.0	45.0	0.8
	4	0.5	0.40	2.4	2	R216.42-00830-FC08G	★	4.0	45.0	0.8
1.0	6	0.8	0.50	1.5	2	R216.42-01030-EC10G	★	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	3.0	2	R216.42-01030-FC10G	★	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	6.0	2	R216.42-01030-HC10G	★	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	10.0	2	R216.42-01030-JC10G	★	6.0	50.0	1.0
1.2	6	1.1	0.60	3.6	2	R216.42-01230-FC12G	★	6.0	45.0	1.2
1.5	6	1.4	0.75	2.3	2	R216.42-01530-EC15G	★	6.0	45.0	1.4
	6	1.4	0.75	4.5	2	R216.42-01530-FC15G	★	6.0	45.0	1.4
	6	1.4	0.75	8.0	2	R216.42-01530-GC15G	★	6.0	45.0	1.4
	6	1.4	0.75	12.0	2	R216.42-01530-IC15G	★	6.0	50.0	1.4
2.0	6	1.7	1.00	3.0	2	R216.42-02030-EC20G	★	6.0	45.0	1.9
	6	1.7	1.00	6.0	2	R216.42-02030-FC20G	★	6.0	45.0	1.9
	6	1.7	1.00	8.0	2	R216.42-02030-GC20G	★	6.0	45.0	1.9
	6	1.7	1.00	12.0	2	R216.42-02030-HC20G	★	6.0	50.0	1.9
	6	1.7	1.00	16.0	2	R216.42-02030-IC20G	★	6.0	50.0	1.9
	6	1.7	1.00	20.0	2	R216.42-02030-JC20G	★	6.0	55.0	1.9
2.5	6	2.0	1.25	15.0	2	R216.42-02530-HC25G	★	6.0	50.0	2.4
	6	2.0	1.25	20.0	2	R216.42-02530-IC25G	★	6.0	55.0	2.4



A190



A194



E9



E22



E14

A 110



Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para perfilado

Cuándo utilizarla

Perfilado en diferentes materiales

Material ISO	P	M	K	N	S	O
Calidad	1620	1630				
Mango	Cilíndrico					

Gama de productos

Para múltiples materiales de dureza ≤ 48 HRc

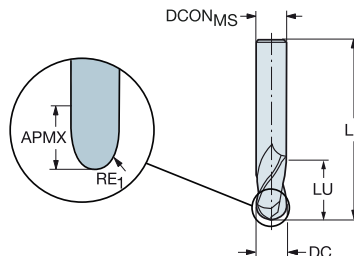


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para perfilado

Para material no férreo

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°



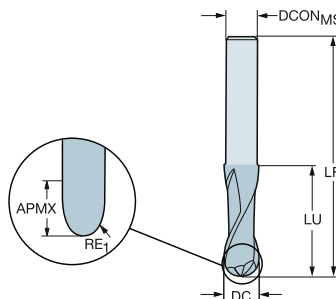
B

Versión métrica

						N Dimensiones, mm			
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZAFP	Código de pedido	HT0F	DCON _{MS}	LF
2.0	6	6.0	1.00	6.0	2	R216.42-02030-AK60A	★	6.0	57.0
3.0	6	7.0	1.50	7.0	2	R216.42-03030-AK07A	★	6.0	80.0
4.0	6	8.0	2.00	8.0	2	R216.42-04030-AK08A	★	6.0	80.0
5.0	6	10.0	2.50	10.0	2	R216.42-05030-AK10A	★	6.0	80.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	R216.42-06030-AK10A	★	6.0	80.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	R216.42-08030-AK16A	★	8.0	100.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	R216.42-10030-AK19A	★	10.0	100.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	R216.42-12030-AK22A	★	12.0	100.0
16.0	16	26.0	8.00	26.0	2	R216.42-16030-AK26A	★	16.0	100.0

C

FHA 40°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6
PSIR 0°



D

Versión métrica

						N Dimensiones, mm			
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZAFP	Código de pedido	HT0F	DCON _{MS}	LF
3.0	2	4.0	1.50	32.0	2	2B320-0300-NG	★	2.9	60.0
4.0	3	5.0	2.00	32.0	2	2B320-0400-NG	★	3.8	60.0
5.0	4	8.0	2.50	42.0	2	2B320-0500-NG	★	4.8	70.0
6.0	5	9.0	3.00	64.0	2	2B320-0600-NG	★	5.8	100.0
8.0	7	13.0	4.00	64.0	2	2B320-0800-NG	★	7.8	100.0
10.0	9	15.0	5.00	60.0	2	2B320-1000-NG	★	9.7	100.0
12.0	11	17.0	6.00	80.0	2	2B320-1200-NG	★	11.7	125.0
16.0	15	23.0	8.00	77.0	2	2B320-1600-NG	★	15.7	125.0

E



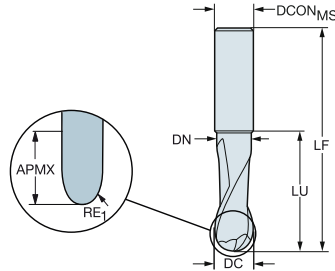
A 112



Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para perfilado

Para material no férreo

FHA 40°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h8
PSIR 0°



Versión métrica

							N	Dimensiones, mm		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido	H ₁₀₀	DCON _{MS}	LF	DN
3.0	3	5.0	1.50	8.8	2	2B330-0300-NC	★	3.0	38.0	2.7
4.0	4	7.0	2.00	11.8	2	2B330-0400-NC	★	4.0	50.0	3.7
5.0	5	10.0	2.50	14.8	2	2B330-0500-NC	★	5.0	50.0	4.7
6.0	6	11.0	3.00	17.8	2	2B330-0600-NC	★	6.0	57.0	5.7
8.0	8	14.0	4.00	23.8	2	2B330-0800-NC	★	8.0	63.0	7.7
10.0	10	18.0	5.00	29.8	2	2B330-1000-NC	★	10.0	73.0	9.7
12.0	12	22.0	6.00	35.8	2	2B330-1200-NC	★	12.0	83.0	11.7
16.0	16	29.0	8.00	47.8	2	2B330-1600-NC	★	16.0	92.0	15.7

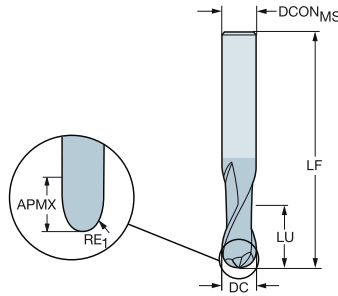


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para perfilado

Para material no férreo con un >9 % de silicio

FHA 30°
BSG COROMANT
TDCD h9
TDCDCON h8
PSIR 0°



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido	N O		Dimensiones, mm	
							N20C	N20C	DCON _{MS}	LF
1.0	3	3.0	0.50	3.0	2	2B230-0100-NA	★	☆	3.0	38.0
1.5	3	3.0	0.75	3.0	2	2B230-0150-NA	★	☆	3.0	38.0
2.0	3	6.0	1.00	6.0	2	2B230-0200-NA	★	☆	3.0	38.0
3.0	3	7.0	1.50	7.0	2	2B230-0300-NA	★	☆	3.0	38.0
4.0	6	8.0	2.00	8.0	2	2B230-0400-NA	★	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	2B230-0600-NA	★	☆	6.0	57.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	2B230-0800-NA	★	☆	8.0	63.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	2B230-1000-NA	★	☆	10.0	72.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	2B230-1200-NA	★	☆	12.0	83.0

C

D

E



A192



A194



E9



E22



E14

A 114

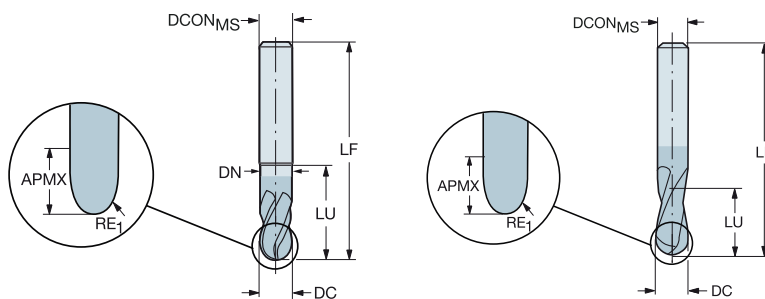


Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para perfilado

Para acero inoxidable y acero templado con una dureza ≤ 63HRc

R216.42..30-AI..G
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

R216.4x..30-AK..G
30°
COROMANT
h9
h6
0°



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm							
							P	M	K	S	H			
1.0	6	1.0	0.50	1.0	2	R216.42-01030-AI10G	☆	★	★	☆	★	6.0	57.0	
						R216.42-01030-AK15G	★	★	★	☆	★			
1.5	6	1.5	0.75	2.0	2	R216.42-01530-AI15G	☆	★	★	☆	★	6.0	57.0	
						R216.42-01530-AK20G	★	★	★	☆	★			
2.0	6	2.0	1.00	2.0	2	R216.42-02030-AI20G	☆	★	★	☆	★	6.0	57.0	
						R216.42-02030-AK30G	★	★	★	☆	★			
2.5	6	2.5	1.25	2.0	2	R216.42-02530-AI25G	☆	★	★	☆	★	6.0	57.0	
						R216.42-02530-AK30G	★	★	★	☆	★			
3.0	6	3.0	1.50	3.0	2	R216.42-03030-AI03G	☆	★	★	☆	★	6.0	57.0	
						R216.42-03030-AK04G	★	★	★	☆	★			
4.0	6	4.0	2.00	4.0	2	R216.42-04030-AI04G	☆	★	★	☆	★	6.0	57.0	
						R216.42-04030-AK05G	★	★	★	☆	★			
5.0	6	5.0	2.50	20.0	2	R216.42-05030-AI05G	☆	★	★	☆	★	6.0	57.0	4.9
						R216.42-05030-AK06G	★	★	★	☆	★			
6.0	6	6.0	3.00	21.0	2	R216.42-06030-AI06G	☆	★	★	☆	★	6.0	63.0	5.7
						R216.42-06030-AK10G	★	★	★	☆	★			
8.0	8	8.0	4.00	27.0	2	R216.42-08030-AI08G	☆	★	★	☆	★	8.0	63.0	7.7
						R216.42-08030-AK16G	★	★	★	☆	★			
10.0	10	10.0	5.00	32.0	2	R216.42-10030-AI10G	☆	★	★	☆	★	10.0	72.0	9.7
						R216.42-10030-AK19G	★	★	★	☆	★			
12.0	12	12.0	6.00	36.0	2	R216.42-12030-AI12G	☆	★	★	☆	★	12.0	83.0	11.4
						R216.42-12030-AK22G	★	★	★	☆	★			
16.0	16	32.0	8.00	32.0	2	R216.42-16030-AK32G	★	★	★	☆	★	16.0	125.0	

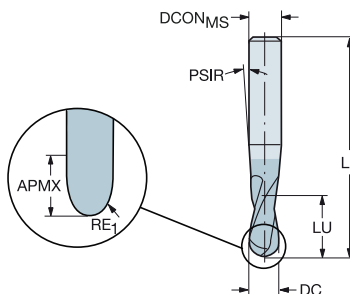
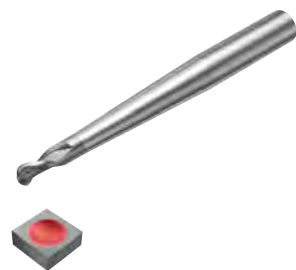


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para perfilado

Para acero inoxidable y acero templado con una dureza ≤ 63HRc

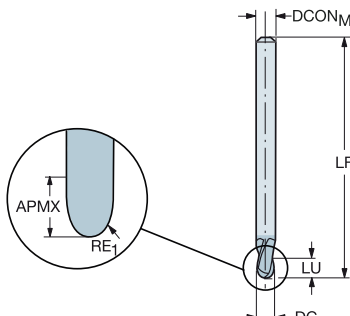
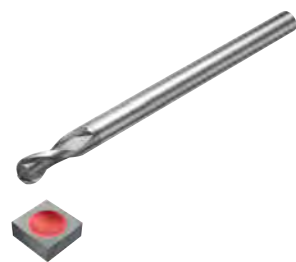
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm							
							P	M	K	S	H			
1.0	6	1.0	0.50	1.0	2	R216.42-01030-AP10G	1610	1620	1620	1610	1610	DCON _{MS}	LF	PSIR
2.0	6	2.0	1.00	2.0	2	R216.42-02030-AP20G	★	★	★	★	★	6.0	80.0	0°
3.0	6	3.0	1.50	3.0	2	R216.42-03030-AP03G	★	★	★	★	★	6.0	80.0	0°
4.0	8	4.0	2.00	4.0	2	R216.42-04030-AP04G	★	★	★	★	★	8.0	90.0	0°
5.0	8	5.0	2.50	5.0	2	R216.42-05030-AP05G	★	★	★	★	★	8.0	100.0	0°
6.0	10	6.0	3.00	6.0	2	R216.42-06030-AP06G	★	★	★	★	★	10.0	100.0	0°
8.0	12	8.0	4.00	8.0	2	R216.42-08030-AP08G	★	★	★	★	★	12.0	100.0	0°
10.0	14	10.0	5.00	10.0	2	R216.42-10030-AP10G	★	★	★	★	★	14.0	125.0	0°
12.0	16	12.0	6.00	12.0	2	R216.42-12030-AP12G	★	★	★	★	★	16.0	140.0	0°

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h7
TCDCON h6
PSIR 0°



Versión métrica

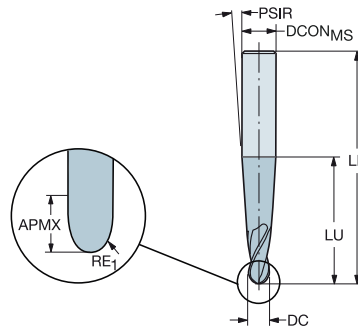
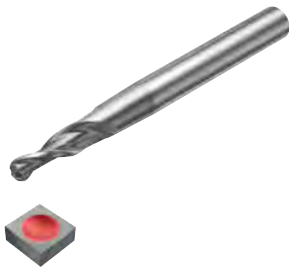
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm						
							P	M	K	S	H		
3.0	3	5.0	1.50	5.0	2	R216.42-03030-AQ05G	P10	P10	P10	P10	P10	DCON _{MS}	LF
4.0	4	6.0	2.00	6.0	2	R216.42-04030-AQ06G	★	★	★	★	★	4.0	100.0
6.0	6	9.0	3.00	9.0	2	R216.42-06030-AQ09G	★	★	★	★	★	6.0	125.0
8.0	8	12.0	4.00	12.0	2	R216.42-08030-AQ12G	★	★	★	★	★	8.0	150.0
10.0	10	15.0	5.00	15.0	2	R216.42-10030-AQ15G	★	★	★	★	★	10.0	150.0
12.0	12	18.0	6.00	18.0	2	R216.42-12030-AQ18G	★	★	★	★	★	12.0	150.0



Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para perfilado

Para acero inoxidable y acero de dureza ≤ 48 HRc

FHA 40°
BSG COROMANT
TCDCON h6
PSIR 3°



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm						DCON _{MS}	LF	PSIR
							P	M	K	N	S	H			
4.0	8	40.0	2.00	40.0	3	R216.53-04040RAL40G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	80.0	3°
	8	10.0	2.00	10.0	2	R216.52-04040RAL10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	80.0	3°
6.0	10	12.0	3.00	12.0	2	R216.52-06040RAL12G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0	3°
	10	40.0	3.00	40.0	4	R216.54-06040RAL40G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0	3°
8.0	12	15.0	4.00	15.0	3	R216.53-08040RAL15G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	3°
	12	40.0	4.00	40.0	4	R216.54-08040RAL40G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	3°
10.0	14	40.0	5.00	40.0	4	R216.54-10040RAL40G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	115.0	3°
12.0	16	42.0	6.00	42.0	4	R216.54-12040RAL42G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	3°
16.0	20	45.0	8.00	45.0	4	R216.54-16040RAL45G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	125.0	3°



A192



A194



E9



E22



E14

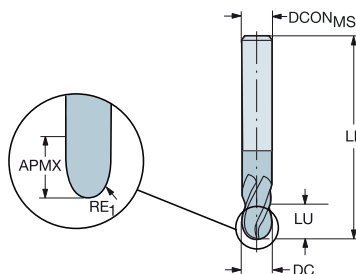
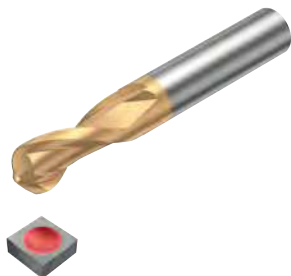


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para perfilado

Para acero templado con una dureza de $43 \leq \text{HRc} \leq 63$

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDCON h6
PSIR 0°



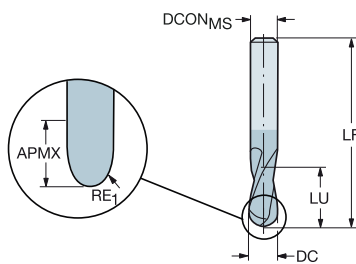
B

Versión métrica

						H	Dimensiones, mm	
						1700	DCON _{MS}	LF
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido		
3.0	6	4.5	1.50	10.0	2	R216.42-03030-AL04G	★	6.0 70.0
	6	4.5	1.50	5.0	2	R216.42-03030-AS04G	★	6.0 57.0
4.0	6	6.0	2.00	6.0	2	R216.42-04030-AC06G	★	6.0 70.0
	6	6.0	2.00	6.0	2	R216.42-04030-AS06G	★	6.0 57.0
5.0	6	7.5	2.50	8.0	2	R216.42-05030-AC07G	★	6.0 80.0
	6	7.5	2.50	8.0	2	R216.42-05030-AS07G	★	6.0 57.0
6.0	6	9.0	3.00	9.0	2	R216.42-06030-AC09G	★	6.0 90.0
	6	9.0	3.00	9.0	2	R216.42-06030-AS09G	★	6.0 57.0
8.0	8	12.0	4.00	12.0	2	R216.42-08030-AC12G	★	8.0 100.0
	8	12.0	4.00	12.0	2	R216.42-08030-AS12G	★	8.0 63.0
10.0	10	15.0	5.00	15.0	2	R216.42-10030-AC15G	★	10.0 100.0
	10	15.0	5.00	15.0	2	R216.42-10030-AS15G	★	10.0 72.0
12.0	12	18.0	6.00	18.0	2	R216.42-12030-AS18G	★	12.0 83.0

C

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°



D

Versión métrica

						P	H	Dimensiones, mm	
						1610	1610	DCON _{MS}	LF
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido			
6.0	6	6.0	3.00	21.0	4	R216.44-06030-AI06G	☆	6.0 57.0	
8.0	8	8.0	4.00	27.0	4	R216.44-08030-AI08G	☆	8.0 63.0	
10.0	10	10.0	5.00	32.0	4	R216.44-10030-AI10G	☆	10.0 72.0	
12.0	12	12.0	6.00	36.0	4	R216.44-12030-AI12G	☆	12.0 83.0	
16.0	16	16.0	8.00	42.0	4	R216.44-16030-AI16G	☆	16.0 92.0	

E



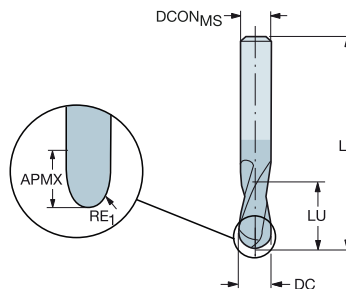
A 118



Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para perfilado

Para acero templado con una dureza de $43 \leq \text{HRc} \leq 63$

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°



Versión métrica

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido	P H		Dimensiones, mm	
							1610	1610	DCON _{MS}	LF
1.0	6	1.5	0.50	1.5	2	R216.42-01030-AC15G	☆	★	6.0	57.0
2.0	6	3.0	1.00	3.0	2	R216.42-02030-AC30G	☆	★	6.0	57.0
3.0	6	4.0	1.50	4.0	2	R216.42-03030-AC04G	☆	★	6.0	21.0
4.0	6	5.0	2.00	5.0	2	R216.42-04030-AC05G	☆	★	6.0	57.0
5.0	6	6.0	2.50	6.0	2	R216.42-05030-AC06G	☆	★	6.0	57.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	R216.42-06030-AC10G	☆	★	6.0	57.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	R216.42-08030-AC16G	☆	★	8.0	63.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	R216.42-10030-AC19G	☆	★	10.0	72.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	R216.42-12030-AC22G	☆	★	12.0	83.0

Versión en pulgadas

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Código de pedido	P H		Dimensiones, pulg.	
							1610	1610	DCON _{MS}	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	2	RA216.42-0430-AK08G	☆	★	.250	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	RA216.42-0630-AK12G	☆	★	.250	3.000
.125	1/4	.250	.063	.250	2	RA216.42-0830-AK04G	☆	★	.250	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	RA216.42-1230-AK06G	☆	★	.250	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	RA216.42-1630-AK08G	☆	★	.250	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	RA216.42-2030-AK10G	☆	★	.375	3.500
.375	3/8	.750	.188	.750	2	RA216.42-2430-AK12G	☆	★	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	RA216.42-3230-AK16G	☆	★	.500	4.000



A192



A194



E9



E22



E14



FRESADO Optimizadas

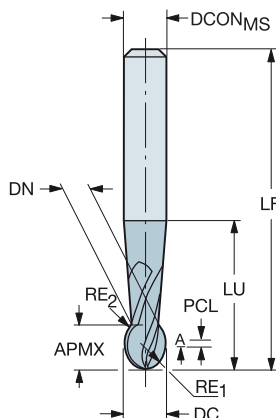
Fresa de ranurar de metal duro enteriza y punta esférica CoroMill® Plura para perfilado

Para acero templado con una dureza de $43 \leq \text{HRc} \leq 63$

FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h7
TCDCON h5
PSIR 0°



Versión métrica



							P H		Dimensiones, mm				
							0.010	0.010	DCON _{MS}	LF	PCL	DN	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	RE ₂	LU	ZEFP	Código de pedido		DCON _{MS}	LF	PCL	DN	
1.0	6	2.0	0.50		4.0	2	R216.62-01030-AO20G	☆	★	6.0	75.0	1.5	1.0
2.0	6	3.0	1.00	1.00	11.0	2	R216.62-02030-AO30G	☆	★	6.0	75.0	1.5	1.7
3.0	6	4.0	1.50	1.50	16.1	2	R216.62-03030-AO04G	☆	★	6.0	80.0	1.7	2.5
4.0	6	5.0	2.00	2.00	21.2	2	R216.62-04030-AO05G	☆	★	6.0	80.0	1.9	3.3
5.0	6	7.0	2.50	2.50	43.0	2	R216.62-05030-AO07G	☆	★	6.0	80.0	3.1	4.1
	6	7.0	2.50	2.50	43.0	4	R216.64-05030-AO07G	☆	★	6.0	80.0	3.1	4.1
6.0	6	7.0	3.00	3.00	30.0	2	R216.62-06030-AO07G	☆	★	6.0	100.0	2.1	4.7
	6	7.0	3.00	3.00	30.0	4	R216.64-06030-AO07G	☆	★	6.0	100.0	2.1	4.7
8.0	8	9.0	4.00	4.00	36.0	2	R216.62-08030-AO09G	☆	★	8.0	100.0	2.7	6.5
	8	9.0	4.00	4.00	36.0	4	R216.64-08030-AO09G	☆	★	8.0	100.0	2.7	6.5
10.0	10	11.0	5.00	5.00	43.0	2	R216.62-10030-AO11G	☆	★	10.0	100.0	3.1	8.2
	10	11.0	5.00	5.00	43.0	4	R216.64-10030-AO11G	☆	★	10.0	100.0	3.1	8.2
12.0	12	13.0	6.00	6.00	52.0	2	R216.62-12030-AO13G	☆	★	12.0	100.0	3.5	9.8
	12	13.0	6.00	6.00	52.0	4	R216.64-12030-AO13G	☆	★	12.0	100.0	3.5	9.8
16.0	16	15.0	8.00	8.00	61.0	2	R216.62-16030-AO15G	☆	★	16.0	150.0	2.6	13.4
	16	15.0	8.00	8.00	61.0	4	R216.64-16030-AO15G	☆	★	16.0	150.0	2.6	13.4



A192



A194



E9



E22



E14

A 120



Fresa de ranurar enteriza CoroMill® Plura para aplicaciones de recantado

Cuándo utilizarla

Al conformar materiales con resina, entre los que se encuentran el plástico reforzado con fibra de carbono, el GRFP, la aramida y otros materiales de composites

Gama de productos

Para materiales de composites

Material ISO



Calidad

1630 O10A O12M O10M

Mango

Cilíndrico

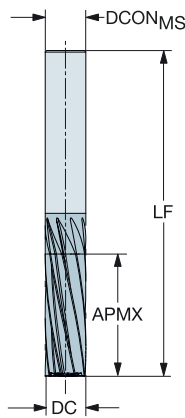


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar enteriza CoroMill® Plura para aplicaciones de recanteado

Para materiales de CFRP

FHA -4°
TCDCON h6



Versión métrica

					o	Dimensiones, mm	
DC	CZCMS	APMX	ZEFP	Código de pedido	OTDA	DCONMS	LF
4.0	4	12.0	5	2P051-0400-OA	*	4.0	40.0
6.0	6	18.0	7	2P051-0600-OA	*	6.0	60.0
8.0	8	20.0	9	2P051-0800-OA	*	8.0	70.0
10.0	10	30.0	9	2P051-1000-OA	*	10.0	80.0
12.0	12	31.8	11	2P051-1200-OA	*	12.0	82.5

Versión en pulgadas

					o	Dimensiones, pulg.	
DC	CZCMS	APMX	ZEFP	Código de pedido	OTDA	DCONMS	LF
.250	1/4	.752	7	2P051-0635-OA	*	.250	2.500
.313	5/16	.752	7	2P051-0794-OA	*	.313	2.500
.375	3/8	1.122	9	2P051-0953-OA	*	.375	3.000
.500	1/2	1.252	11	2P051-1270-OA	*	.500	3.248

D

E



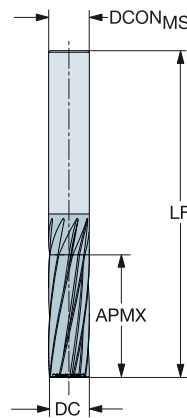
A 122



Fresa de ranurar enteriza CoroMill® Plura para aplicaciones de recantado

Para materiales de CFRP

FHA 4°
TCDCON h6



Versión métrica

					0	Dimensiones, mm	
					010A		
DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	*	DCON _{MS}	LF
4.0	4	12.0	5	2P050-0400-OA	*	4.0	40.0
6.0	6	18.0	7	2P050-0600-OA	*	6.0	60.0
8.0	8	20.0	9	2P050-0800-OA	*	8.0	70.0
10.0	10	30.0	9	2P050-1000-OA	*	10.0	80.0
12.0	12	31.8	11	2P050-1200-OA	*	12.0	82.5

Versión en pulgadas

					0	Dimensiones, pulg.	
					010A		
DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	*	DCON _{MS}	LF
.250	1/4	.752	7	2P050-0635-OA	*	.250	2.500
.313	5/16	.752	7	2P050-0794-OA	*	.313	2.500
.375	3/8	1.122	9	2P050-0953-OA	*	.375	3.000
.500	1/2	1.252	11	2P050-1270-OA	*	.500	3.248



A192



A194



E9



E22



E14

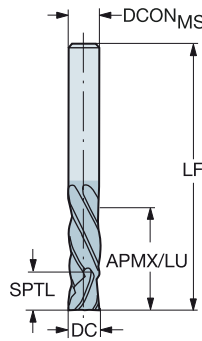


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar enteriza CoroMill® Plura para aplicaciones de recanteado

Para materiales de CFRP

FHA 30°
BSG COROMANT
TDCD h10
TDCDCON h6



B Versión métrica

						0	Dimensiones, mm		
DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Código de pedido	1630	DCON _{MS}	LF	SPTL
6.0	6	26.0	26.0	6	2P460-0600-NA	★	6.0	76.0	6.0
8.0	8	26.0	26.0	6	2P460-0800-NA	★	8.0	76.0	8.0
10.0	10	30.0	30.0	6	2P460-1000-NA	★	10.0	76.0	10.0
12.0	12	38.0	38.0	6	2P460-1200-NA	★	12.0	100.0	12.0
16.0	16	38.0	38.0	6	2P460-1600-NA	★	16.0	100.0	16.0

C Versión en pulgadas

						0	Dimensiones, pulg.		
DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Código de pedido	1630	DCON _{MS}	LF	SPTL
.250	1/4	1.000	1.000	6	2P460-0635-NA	★	.250	3.000	.250
.313	5/16	1.000	1.000	6	2P460-0794-NA	★	.313	3.000	.313
.375	3/8	1.250	1.250	6	2P460-0952-NA	★	.375	3.000	.375
.500	1/2	1.500	1.500	6	2P460-1270-NA	★	.500	4.000	.500
.625	5/8	1.500	1.500	6	2P460-1588-NA	★	.625	4.000	.625

D

E



A 124



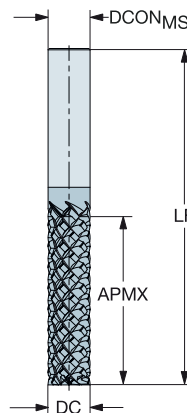
Fresa de ranurar enteriza CoroMill® Plura para aplicaciones de recanteado

Para materiales de CFRP

FHA 40°
TCDCON h6



Versión métrica



					0	Dimensiones, mm	
					012M		
DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	*	DCON _{MS}	LF
6.0	6	18.0	5	2P350-0600-OA	*	6.0	60.0
8.0	8	20.0	6	2P350-0800-OA	*	8.0	70.0
10.0	10	30.0	6	2P350-1000-OA	*	10.0	80.0
12.0	12	31.8	6	2P350-1200-OA	*	12.0	82.5

Versión en pulgadas

					0	Dimensiones, pulg.	
					012M		
DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	*	DCON _{MS}	LF
.250	1/4	.750	5	2P350-0635-OA	*	.250	2.500
.313	5/16	.750	6	2P350-0794-OA	*	.313	2.500
.375	3/8	1.122	6	2P350-0953-OA	*	.375	3.000
.500	1/2	1.252	6	2P350-1270-OA	*	.500	3.248

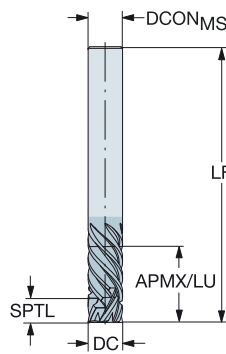


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar enteriza CoroMill® Plura para aplicaciones de recanteado

Para materiales de CFRP

FHA 40°
TCDCON h6



B Versión métrica

					o	Dimensiones, mm		
					OTOM			
DC	CZCMS	APMX	ZEFP	Código de pedido		DCONMS	LF	SPTL
6.0	6	18.0	6	2P460-0600-OA	*	6.0	60.0	5.0
8.0	8	20.0	6	2P460-0800-OA	*	8.0	70.0	5.0
10.0	10	30.0	6	2P460-1000-OA	*	10.0	80.0	5.0
12.0	12	31.8	6	2P460-1200-OA	*	12.0	82.5	10.0
16.0	16	38.1	6	2P460-1600-OA	*	16.0	100.0	10.0

C Versión en pulgadas

					o	Dimensiones, pulg.		
					OTOM			
DC	CZCMS	APMX	ZEFP	Código de pedido		DCONMS	LF	SPTL
.250	1/4	.752	6	2P460-0635-OA	*	.250	2.500	.197
.313	5/16	.752	6	2P460-0794-OA	*	.313	2.500	.197
.375	3/8	1.122	6	2P460-0953-OA	*	.375	3.000	.197
.500	1/2	1.252	6	2P460-1270-OA	*	.500	3.248	.394
.625	5/8	1.500	6	2P460-1588-OA	*	.625	4.000	.394

D

E



A 126



Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de roscas

Material ISO	P	M	K	N	S	H	O
Calidad	1610	1620	H07F				
Mango	Cilíndrico		Weldon				



A FRESADO Optimizadas

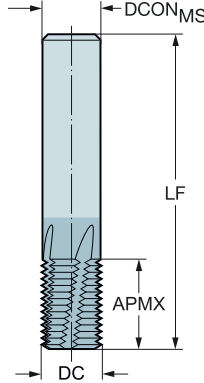
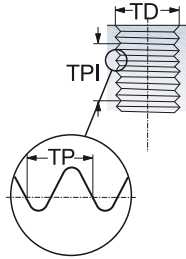
Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de roscas

Para múltiples materiales

Roscas interiores

FHA
BSG
TCDCON

10°
COROMANT
h6



Métrica/Métrica fina, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm							
									P	M	K	N	S	H	DCON _{MS}	LF
									1630	1630	1630	1630	1630			
M4X0.7	0.70	3.20	6.0	8.40	0	0	3	R217.13-032070AC08N	*	*	*	*	*	*	6.00	57.00
M5X0.8	0.80	4.10	6.0	11.20	0	0	3	R217.13-041080AC11N	*	*	*	*	*	*	6.00	57.00
M6X0.5	0.50	4.80	6.0	10.00	1	1	3	R217.13C048050AC10N	*	*	*	*	*	*	6.00	57.00
M8X0.75	0.75	6.00	6.0	12.00	1	1	3	R217.13C060075AC12N	*	*	*	*	*	*	6.00	57.00
M6X1.0	1.00	4.50	6.0	13.00	1	1	4	R217.14C045100AC13N	*	*	*	*	*	*	6.00	57.00
M8X1.25	1.25	6.00	6.0	17.50	1	1	4	R217.14C060125AK17N	*	*	*	*	*	*	6.00	65.00
M10X1.5	1.50	7.50	8.0	21.00	1	1	4	R217.14C075150AK21N	*	*	*	*	*	*	8.00	72.00
M10X1.0	1.00	8.00	8.0	16.00	1	1	4	R217.14C080100AC16N	*	*	*	*	*	*	8.00	63.00
M12X1.75	1.75	9.50	10.0	26.25	1	1	4	R217.14C095175AK26N	*	*	*	*	*	*	10.00	80.00
M14X2.0	2.00	10.00	10.0	30.00	1	1	5	R217.15C100200AK30N	*	*	*	*	*	*	10.00	83.00
M14X1.5	1.50	12.00	12.0	22.50	1	1	4	R217.14C120150AC22N	*	*	*	*	*	*	12.00	83.00
M16X2.0	2.00	12.00	12.0	34.00	1	1	5	R217.15C120200AK34N	*	*	*	*	*	*	12.00	92.00
M18X1.5	1.50	16.00	16.0	30.00	1	1	5	R217.15C160150AC30N	*	*	*	*	*	*	16.00	92.00
M20X2.5	2.50	16.00	16.0	42.50	1	1	5	R217.15C160250AK42N	*	*	*	*	*	*	16.00	105.00
M24X3.0	3.00	19.00	20.0	50.00	1	1	5	R217.15C190300AK50N	*	*	*	*	*	*	20.00	125.00

D

E



A 128

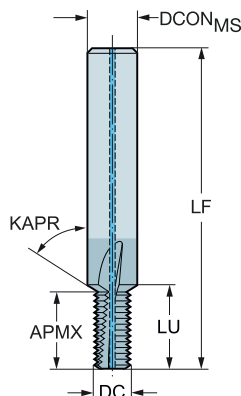
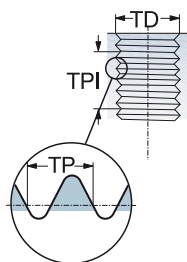


Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de roscas

Para múltiples materiales

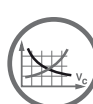
Roscas interiores

FHA 10°
BSG COROMANT
TCDCON h6



Métrica/Métrica fina, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	LU	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm	
										1630	1630	1630	1630	1630	1630	DCON _{MS}	LF
M3X0.5	0.50	2.30	6.0	5.00	6.00	0	0	3	R217.13-023050CC06K	*	*	*	*	*	*	6.00	57.0
M4X0.70	0.70	3.20	6.0	8.80	9.50	1	1	3	R217.13C032070CC08K	*	*	*	*	*	*	6.00	57.0
M5X0.80	0.80	4.10	6.0	10.72	11.67	1	1	3	R217.13C041080CC11K	*	*	*	*	*	*	6.00	57.0
M6X1.0	1.00	4.80	8.0	12.78	13.58	1	1	3	R217.13C048100CC13K	*	*	*	*	*	*	8.00	63.0
M8X1.25	1.25	6.50	10.0	17.35	18.24	1	1	3	R217.13C065125CC17K	*	*	*	*	*	*	10.00	72.0
M10X1.5	1.50	8.20	12.0	22.41	23.41	1	1	3	R217.13C082150CC21K	*	*	*	*	*	*	12.00	83.0
M12X1.75	1.75	9.90	14.0	26.00	27.00	1	1	4	R217.14C099175CC26K	*	*	*	*	*	*	14.00	83.0
M14X2.0	2.00	11.60	16.0	31.30	32.40	1	1	4	R217.14C116200CC30K	*	*	*	*	*	*	16.00	92.0
M16X2.0	2.00	13.60	18.0	33.30	34.40	1	1	4	R217.14C136200CC34K	*	*	*	*	*	*	18.00	92.0



A193



A194



E9



E26



E28



E14



A FRESADO Optimizadas

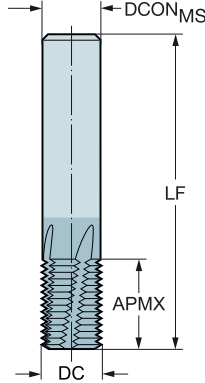
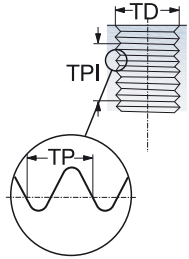
Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de roscas

Para múltiples materiales

Roscas interiores

FHA
BSG
TCDCON

10°
COROMANT
h6



Métrica/Métrica fina, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm	
							1630	1630	1630	1630	1630	1630	DCON _{MS}	LF
MF6X0.5	0.50	4.80	6.0	10.00	3	R217.13-048050AC10N	*	*	*	*	*	*	6.00	57.00
MF8X0.75	0.75	6.00	6.0	12.00	3	R217.13-060075AC12N	*	*	*	*	*	*	6.00	57.00
MF8X1.0	1.00	6.00	6.0	12.00	3	R217.13-060100AC12N	*	*	*	*	*	*	6.00	57.00
MF10X1	1.00	8.00	8.0	16.00	4	R217.14-080100AC16N	*	*	*	*	*	*	8.00	63.00
MF12X1	1.00	10.00	10.0	20.00	4	R217.14-100100AC20N	*	*	*	*	*	*	10.00	72.00
MF12X1.5	1.50	10.00	10.0	21.00	4	R217.14-100150AC20N	*	*	*	*	*	*	10.00	72.00
MF14X1	1.00	12.00	12.0	22.00	4	R217.14-120100AC22N	*	*	*	*	*	*	12.00	83.00
MF14X1.5	1.50	12.00	12.0	22.50	4	R217.14-120150AC22N	*	*	*	*	*	*	12.00	83.00
MF16X1	1.00	14.00	14.0	26.00	5	R217.15-140100AC26N	*	*	*	*	*	*	14.00	83.00
MF16X1.5	1.50	14.00	14.0	27.00	5	R217.15-140150AC26N	*	*	*	*	*	*	14.00	83.00
MF20X2	2.00	16.00	16.0	30.00	5	R217.15-160200AC30N	*	*	*	*	*	*	16.00	92.00
M20X2.5	2.50	16.00	16.0	42.50	5	R217.15-160250AC42N	*	*	*	*	*	*	16.00	105.00
M24X3	3.00	19.00	20.0	50.00	5	R217.15-190300AC50N	*	*	*	*	*	*	20.00	125.00
MF24X2	2.00	20.00	20.0	36.00	5	R217.15-200200AC35N	*	*	*	*	*	*	20.00	104.00
MF28X2	2.00	25.00	25.0	46.00	6	R217.16-250200AC46N	*	*	*	*	*	*	25.00	121.00

D

E



A 130



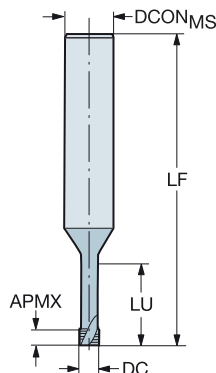
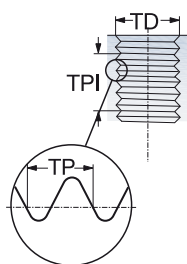
Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de roscas

Para múltiples materiales

Roscas interiores

FHA
BSG
TCDCON

15°
COROMANT
h6



Métrica/Métrica fina, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm													
								P		M		K		N		S		H		O	
								1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	DCON _{MS}	LF
M 1.6	0.35	1.20	3.0	0.53	5.33	3	R217.13-012035AC05P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.00	37.8
M 1.6	0.35	1.20	6.0	0.53	3.73	3	R217.13-012035AC03P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	37.8
M 2	0.40	1.55	6.0	1.00	4.60	3	R217.13-015040AC04P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.8
M 2	0.40	1.55	6.0	1.00	6.60	3	R217.13-015040AC06P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.8
M 2.5	0.45	1.95	6.0	1.13	5.68	3	R217.13-019045AC05P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.8
M 2.5	0.45	1.95	6.0	1.13	8.18	3	R217.13-019045AC07P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.8
M 3	0.50	2.30	6.0	1.25	6.75	3	R217.13-023050AC06P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.8
M 3	0.50	2.30	6.0	1.25	9.75	3	R217.13-023050AC09P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.8
M 4	0.70	3.10	6.0	1.75	9.05	3	R217.13-031070AC08P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.7
M 4	0.70	3.10	6.0	1.75	13.05	3	R217.13-031070AC12P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.7
M 5	0.80	4.00	6.0	2.00	11.20	3	R217.13-040080AC10P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.6
M 5	0.80	4.00	6.0	2.00	16.20	3	R217.13-040080AC15P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.6
M 6	1.00	4.80	6.0	2.50	13.50	3	R217.13-048100AC12P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	56.5
M 6	1.00	4.80	6.0	2.50	19.50	3	R217.13-048100AC18P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.00	59.5
M 8	1.25	6.40	8.0	3.13	17.90	3	R217.13-064125AC16P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.00	63.0
M 8	1.25	6.40	8.0	3.13	25.88	3	R217.13-064125AC24P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	8.00	67.4
M 10	1.50	8.20	10.0	3.75	22.30	4	R217.14-082150AC20P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	10.00	71.3
M 12	1.75	9.50	10.0	4.38	26.70	5	R217.15-095175AC24P	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	10.00	71.1



A193



A194



E9



E26



E14



A FRESADO Optimizadas

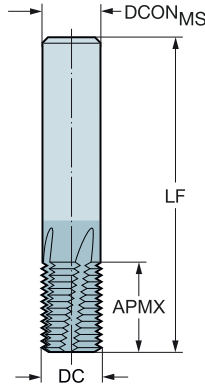
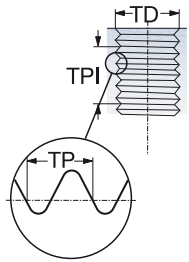
Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de roscas

Para aleaciones con base de níquel y acero templado

Roscas interiores

FHA
BSG
TCDCON

10°
COROMANT
h6



Métrica/Métrica fina, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	Dimensiones, mm	
							S	H
M6X1.0	1.00	4.50	6.0	10.00	4	R217.14-045100AC10M	1620	1620
M8X1.25	1.25	6.00	6.0	12.50	5	R217.15-060125AC12M	1620	1620
M10X1.5	1.50	8.00	8.0	16.50	5	R217.15-080150AC16M	1620	1620
M12X1.75	1.75	9.00	10.0	19.25	5	R217.15-090175AC19M	1620	1620
MF12X1	1.00	10.00	10.0	20.00	5	R217.15-100100AC20M	1620	1620
M14X2.0	2.00	12.00	12.0	26.00	5	R217.15-120200AC26M	1620	1620
MF14X1.5	1.50	12.00	12.0	27.00	6	R217.16-120150AC27M	1620	1620

D

E



A 132

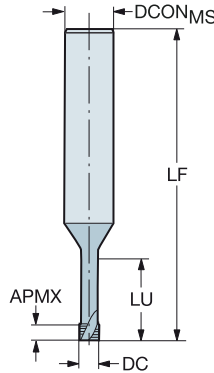
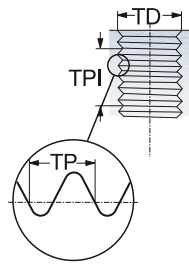


Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de roscas

Para aleaciones con base de níquel y acero templado

Roscas interiores

FHA 15°
BSG COROMANT
TCDCON h6



Métrica/Métrica fina, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEPF	Código de pedido	S H		Dimensiones, mm	
								1610	1610	DCON _{MS}	LF
M 2	0.40	1.50	6.0	0.60	4.60	3	R217.13-015040AC04S	*	*	6.00	56.8
M 2.5	0.45	1.95	6.0	0.68	5.68	3	R217.13-019045AC05S	*	*	6.00	56.8
M 3	0.50	2.30	6.0	0.75	6.75	3	R217.13-023050AC06S	*	*	6.00	56.8
M 4	0.70	3.10	6.0	1.05	9.05	3	R217.13-031070AC08S	*	*	6.00	56.7
M 5	0.80	4.00	6.0	1.20	11.20	4	R217.14-040080AC10S	*	*	6.00	56.6
M 6	1.00	4.80	6.0	1.50	13.50	4	R217.14-048100AC12S	*	*	6.00	56.5



A193



A194



E9



E26



E14



FRESADO Optimizadas

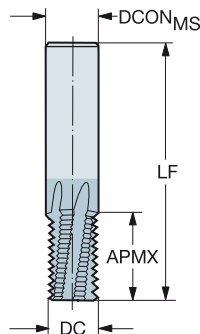
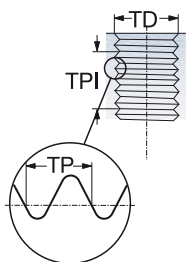
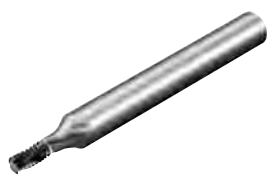
Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de roscas

Para múltiples materiales

Roscas interiores

FHA
BSG
TCDCON

27°
COROMANT
h6



MJ 60°

								P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm		
								1630	1630	1630	1630	1630	1630	DCON _{MS}	LF	
FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido						DCON _{MS}	LF	
MJ4X0.7	0.70	3.00	6.0	6.30	0	0	3	R217.13-030070AC6H	*	*	*	*	*	*	6.00	54.00
MJ5X0.8	0.80	3.90	6.0	8.00	0	0	3	R217.13-039080AC8H	*	*	*	*	*	*	6.00	54.00
MJ6X1	1.00	4.80	6.0	9.00	0	0	3	R217.13-048100AC9H	*	*	*	*	*	*	6.00	54.00
MJ8X1.25	1.25	6.30	8.0	12.50	1	1	4	R217.14C063125AC12H	*	*	*	*	*	*	8.00	58.00
MJ10X1.5	1.50	7.50	8.0	15.00	1	1	4	R217.14C075150AC15H	*	*	*	*	*	*	8.00	58.00
MJ12X1.75	1.75	9.50	10.0	19.25	1	1	4	R217.14C095175AC19H	*	*	*	*	*	*	10.00	72.00



A 134



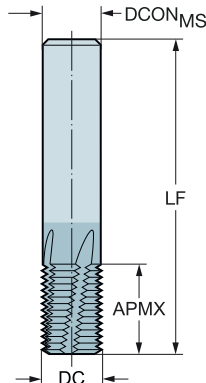
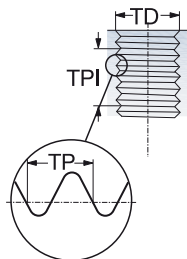
Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de roscas

Para múltiples materiales

Roscas interiores

FHA
BSG
TCDCON

10°
COROMANT
h6



UN 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC _{MS}	APMX	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, pulg.	
									1630	1630	1630	1630	1630	1630	DCON _{MS}	LF
1/4-20 UNC	20.0	.189	6.0	.551	1	1	3	R217.33C048200AC13N	*	*	*	*	*	*	.236	2.244
5/16-18 UNC	18.0	.217	6.0	.556	1	1	3	R217.33C055180AC14N	*	*	*	*	*	*	.236	2.244
3/8-16 UNC	16.0	.295	8.0	.750	1	1	4	R217.34C075160AC19N	*	*	*	*	*	*	.315	2.480
7/16-14 UNC	14.0	.315	8.0	.785	1	1	4	R217.34C080140AC19N	*	*	*	*	*	*	.315	2.480
1/2-13 UNC	13.0	.394	10.0	.846	1	1	4	R217.34C100130AC21N	*	*	*	*	*	*	.394	2.835
9/16-12 UNC	12.0	.394	10.0	.833	1	1	4	R217.34C100120AC21N	*	*	*	*	*	*	.394	2.835
5/8-11 UNC	11.0	.472	12.0	1.000	1	1	4	R217.34C120110AC25N	*	*	*	*	*	*	.472	3.268
3/4-10 UNC	10.0	.551	14.0	1.300	1	1	5	R217.35C140100AC33N	*	*	*	*	*	*	.551	3.268

UNC/UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC _{MS}	APMX	CNSC	CXSC	ZEFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, pulg.	
									1630	1630	1630	1630	1630	1630	DCON _{MS}	LF
1/4-28 UNF	28.0	.189	6.0	.536	1	1	3	R217.33C048280AC13N	*	*	*	*	*	*	.236	2.244
5/16-24 UNF	24.0	.236	6.0	.541	1	1	3	R217.33C060240AC13N	*	*	*	*	*	*	.236	2.244
7/16-20 UNF	20.0	.315	8.0	.750	1	1	4	R217.34C080200AC19N	*	*	*	*	*	*	.315	2.480
9/16-18 UNF	18.0	.394	10.0	.889	1	1	4	R217.34C100180AC22N	*	*	*	*	*	*	.394	2.835
3/4-16 UNF	16.0	.551	14.0	1.250	1	1	5	R217.35C140160AC31N	*	*	*	*	*	*	.551	3.268



A193



A194



E9



E26



E28



E14



A FRESADO Optimizadas

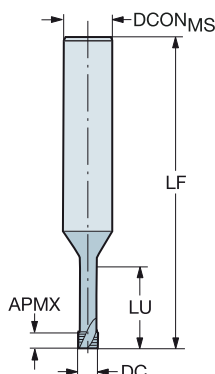
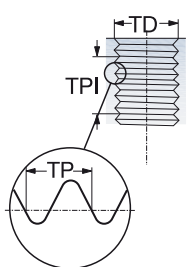
Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de roscas

Para múltiples materiales

Roscas interiores

FHA
BSG
TCDCON

15°
COROMANT
h6



B



UNC/UNF, 60°

C

								Dimensiones, pulg.											
								P	M	K	N	S	H	O					
								1/620	1/620	1/620	1/620	1/620	1/620	1/620	DCON _{MS}	LF ₁	LF ₂		
FTDZ	TPI	DC ₁	DC ₂	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Código de pedido	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
UNC # 1-64	64.0	.053	.027	6.0	.023	.244	3	R217.33-013640AC05P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.236	2.244
UNF #2-64	64.0	.067	.033	6.0	.016	.281	3	R217.33-017640AC06P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.236	2.244
UNC #2-56	56.0	.063	.027	6.0	.027	.285	3	R217.33-016560AC06P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.235	2.244
UNF #3-56	56.0	.077	.041	6.0	.009	.325	3	R217.33-019560AC07P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.235	2.244
UNC #3-48	48.0	.077	.038	6.0	.052	.329	3	R217.33-019480AC07P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.223	2.244
UNF #4-48	48.0	.083	.046	6.0	.031	.368	3	R217.33-021480AC08P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.223	2.244
UNC #4-40	40.0	.083	.041	6.0	.062	.374	3	R217.33-021400AC08P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.219	2.244
UNF #6-40	40.0	.108	.059	6.0	.037	.453	3	R217.33-027400AC10P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.230	2.244
UNC #6-32	32.0	.102	.051	6.0	.078	.463	3	R217.33-026320AC10P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.228	2.244
UNC #8-32	32.0	.128	.064	6.0	.078	.539	3	R217.33-032320AC12P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.228	2.244
UNF #10-32	32.0	.152	.076	6.0	.047	.618	3	R217.33-038320AC14P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.228	2.244
UNF 1/4	28.0	.207	.112	6.0	.054	.805	3	R217.33-052280AC19P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.226	2.244
UNC #10-24	24.0	.140	.070	6.0	.104	.634	3	R217.33-035240AC14P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.223	2.244
UNF 5/16	24.0	.258	.140	8.0	.062	1.000	3	R217.33-065240AC24P	*	*	*	*	*	*	*	*	.315	2.459	2.480
UNC 1/4	20.0	.191	.095	6.0	.125	.827	3	R217.33-048200AC19P	*	*	*	*	*	*	*	*	.236	2.219	2.244
UNC 5/16	18.0	.244	.122	8.0	.139	1.022	3	R217.33-062180AC24P	*	*	*	*	*	*	*	*	.315	2.453	2.480

D

E



A 136

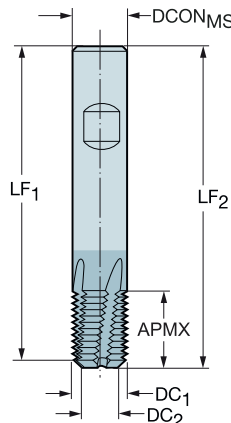
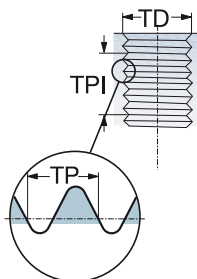


Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de roscas

Para múltiples materiales

Roscas interiores

FHA 10°
TCDCON h6



NPT 60°

TPI	DC ₁	DC ₂	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, pulg.		
							1630	1630	1630	1630	1630	1630	DCON _{MS}	LF ₁	LF ₂
27.0	.311	.150	8.0	.453	3	R217.53-079270AC11N	*	*	*	*	*	*	.315	2.243	2.283
18.0	.390	.189	10.0	.627	3	R217.53-099180AC15N	*	*	*	*	*	*	.394	2.548	2.598
14.0	.626	.313	16.0	.806	4	R217.54-159140AC20N	*	*	*	*	*	*	.630	3.150	3.228
11.5	.783	.386	20.0	1.068	5	R217.55-199115AC27N	*	*	*	*	*	*	.787	3.523	3.622

NPTF 60°

TPI	DC ₁	DC ₂	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, pulg.		
							1630	1630	1630	1630	1630	1630	DCON _{MS}	LF ₁	LF ₂
27.0	.311	.150	8.0	.453	3	R217.73-079270AC11N	*	*	*	*	*	*	.315	2.243	2.283
18.0	.390	.189	10.0	.627	3	R217.73-099180AC15N	*	*	*	*	*	*	.394	2.548	2.598
14.0	.626	.313	16.0	.806	4	R217.74-159140AC20N	*	*	*	*	*	*	.630	3.150	3.228
11.5	.783	.386	20.0	1.068	5	R217.75-199115AC27N	*	*	*	*	*	*	.787	3.523	3.622



A193



A194



E9



E26



E14



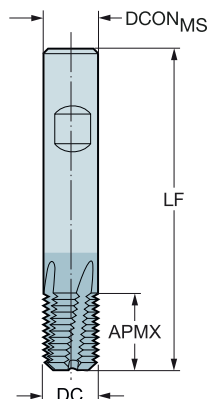
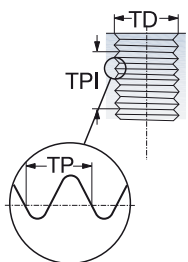
FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar de metal duro enteriza CoroMill® Plura para fresado de roscas

Para múltiples materiales

Interior y exterior

FHA 10°
BSG COROMANT
TCDCON h6



Rosca G

FTDZ	TPI	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	P	M	K	N	S	H	Dimensiones, pulg.	
							1630	1630	1630	1630	1630	1630	DCON _{MS}	LF
G1/8	28.0	.236	6.0	.606	3	R217.93-060280BC15N	*	*	*	*	*	*	.236	2.244
G1/4	19.0	.394	10.0	.787	4	R217.94-100190BC20N	*	*	*	*	*	*	.394	2.835
G3/8	19.0	.551	14.0	1.051	5	R217.95-140190BC26N	*	*	*	*	*	*	.551	3.268
G1/2 5/8	14.0	.630	16.0	1.213	5	R217.95-160140BC30N	*	*	*	*	*	*	.630	3.622
G5/8 3/4 7/8	14.0	.787	20.0	1.425	4	R217.95-200140BC35N	*	*	*	*	*	*	.787	4.094
G1"-3"	11.0	.984	25.0	1.817	5	R217.95-250110BC45N	*	*	*	*	*	*	.984	4.764



A 138



Fresa de ranurar cerámica enteriza CoroMill® Plura para desbaste a alta velocidad

Cuándo utilizarla

Optimizada para escuadrado y planeado de aleaciones con base de níquel
Solución productiva y estable para aplicaciones de motores aeroespaciales

Material ISO	S
Calidad	CG6060
Mango	Cilíndrico

Gama de productos

Optimizada para fresado lateral y planeado en aleaciones con base de níquel

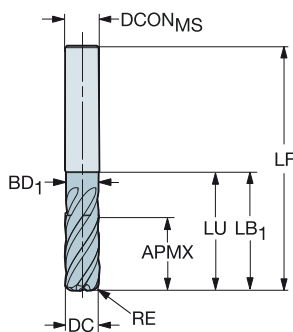


A FRESADO Optimizadas

Fresa de ranurar cerámica enteriza CoroMill® Plura para desbaste a alta velocidad

Para aleaciones con base de níquel

FHA 35°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

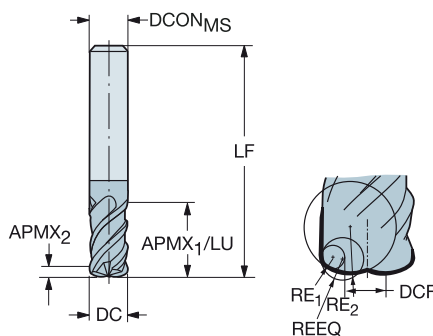


Versión métrica

								s	Dimensiones, mm			
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Código de pedido	6000	DCON _{MS}	LF	BD ₁	LB ₁	
10.0	10	7.5	2.00	15.0	6	2F210-1000-200-SC	★	10.0	60.0	9.5	15.0	
12.0	12	9.0	2.00	18.0	6	2F210-1200-200-SC	★	12.0	65.0	11.4	18.0	

C

FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Versión métrica

									s	Dimensiones, mm			
DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZEPF	Código de pedido	6000	DCON	DCF	LF	REEQ
10.0	10	15.0	0.7	1.5	5.0	15.0	4	2H310-1000-150-SC	★	10.0	3.4	60.0	1.99
12.0	12	18.0	0.8	1.5	6.0	18.0	4	2H310-1200-150-SC	★	12.0	4.5	65.0	2.10

E



A 140

